

Raderal® Шпатлевка тонкая 0911





Сверхтонкая пластичная полиэфирная шпатлевка.

Применение: для устранения небольших дефектов.




- Тонкая и беспористая
- Легко наносится
- Хорошо шлифуется
- Высокая пластичность делает ее пригодной для ремонта пластиковых поверхностей

Только для профессионального применения!



ПОВЕРХНОСТЬ

Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Обычная сталь и алюминий. • Стеклопластик, очищенный от остатков смазки для разделения пресс-форм и отшлифованный. • Тщательно отшлифованное заводское лакокрасочное покрытие. • Полностью отвержденные 2К наполнители / 2К грунты. • Пластиковые детали, загрунтованные с применением Permacron® 1:1 Грунта-наполнителя для пластиков 3300 или Priomat® Грунта для пластиков 3304 прозрачного. • Поверхности, подготовленные с применением Raderal® 2К Полиэфирной шпатлевки.
Особые указания		<ul style="list-style-type: none"> • Во избежание обесцвечивания и образования пятен не добавлять отвердителя больше рекомендуемого количества. • Не наносить поверх 1К грунтов, протравливающих грунтов или 1К акриловых покрытий. • Не шлифовать «по мокрому». • Температура начал отверждения не менее +5°C.
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем (см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки») и отшлифовать.
		Поверхности из стеклопластика очистить от остатков смазки для разделения пресс-форм и заматировать.
		Перед применением тщательно очистить поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.



НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения		Шпателем нанести равномерный слой шпатлевки немедленно после смешивания с отвердителем, избегая попадания воздуха.
Соотношение смешивания		2% по весу отвердителя ВРО (красный).
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		3–5 минут.
Температура начала реакции		Не менее +5°C.

СУШКА

Воздушная, при +20°C		15–30 минут.
Инфракрасная		Коротковолновая: около 3 минут (при 50% мощности).

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Шлифовать «по сухому»		P180–240.
Наносить материалы		Priomat® Грунт протравливающий 4075 или Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085 и Permasolid® 2K наполнитель. Permacron® 1:1 Грунт-наполнитель для пластиков 3300. Priomat® Грунт для пластиков 3304 прозрачный и пластифицированный. Permasolid® 2K Наполнитель (для пластиков).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Содержание VOC

Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория II B.b) по нормам ЕС: не более 250 г/л.

Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 175 г/л.

ХРАНЕНИЕУсловия хранения
(для шпатлевки
и отвердителя)

Температура хранения около +20°C, но не выше +30°C.