

ГЛАВА 4

БАЗОВЫЕ КРАСКИ

Permacron® Компоненты базовых красок серии 293

Permacron® Компоненты базовых красок серии 293 – это высококачественные материалы, путем смешивания которых получают краски, применяемые для окрашивания по двухслойной технологии.

Получаемые базовые краски универсальны в нанесении и подходят для окраски любых легковых автомобилей, автобусов и коммерческого транспорта.

Базовые краски серии 293 быстро и легко наносятся.

После нанесения Permacron®/Permasolid® 2K Покровных лаков получается блестящее, стойкое к атмосферным воздействиям лакокрасочное покрытие.

Применяя систему смешивания красок, можно быстро и точно изготавливать любые эффектные и неэффектные краски.

Только для профессионального применения!

| ПОВЕРХНОСТЬ | | |
|---|---|--|
| Подходящие поверхности | | <ul style="list-style-type: none"> • Полностью отвержденное, тщательно очищенное и матированное оригинальное или старое лакокрасочное покрытие, обладающее стойкостью к растворителям. • Загрунтованные или обработанные наполнителем поверхности. |
| Предварительная подготовка поверхности |  | Тщательно очистить заводское или старое лакокрасочное покрытие и наполнитель подходящим очистителем. |
| |  | Шлифовать «по сухому» абразивами Р400–500. |
| |  | Шлифовать «по мокрому» абразивами Р800–1000. |
| НАНЕСЕНИЕ | | |
| |  | Перед нанесением еще раз тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки». |
| |  | Компоненты базовых красок серии 293 предназначены для использования только в составе цветовой формулы. При нанесении компонентов в чистом виде, протекающие реакции могут отличаться от описанных/обозначенных в данной Инструкции по применению. |
| Разбавитель | | Permacron® Supercryl Разбавители. |
| Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211 |  | 17–18 секунд. |

| | | | |
|---|---|---|---------------------------|
| Разбавитель при температуре материала +20°C |  | Использовать мерную линейку. Смотреть данные по смешиванию Permacron® Базовых красок серии 293 в компьютерной программе Phoenix. | |
| Способ нанесения |  | Окрасочный пистолет RP/Conventional. | Окрасочный пистолет HVLP. |
| Диаметр дюзы* | | 1.2–1.3 мм. | 1.3–1.4 мм. |
| Давление на входе* | | 2.0–2.2 бар. | 2.0 бар. |
| Количество слоев |  | 2–3 слоя = 15–20 мкм (эффектные краски). 2–4 слоя = 20–45 мкм (неэффектные краски). | |
| Межслойная выдержка |  | 5–10 минут. | |
| Выдержка перед нанесением покровного лака |  | 10–15 минут при +20°C в зависимости от применяемого разбавителя. | |
| ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА | | | |
| Наносить материалы |  | Permasolid® / Permacron® 2K Покровные лаки. | |
| ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ | | | |
| |  | • Для сокращения времени выдержки при частичной окраске следует применять Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 быстрый вместо Permacron® Supercryl Разбавителя 3054. | |

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!



- Технология нанесения методом «плавного перехода» (для идеального цветового перехода от зоны ремонта к сопряженной поверхности).

а) Подготовка:

Отшлифуйте наполнитель («по сухому» абразивами Р400–500 или «по мокрому» водостойкими абразивами Р800–1000).

Мягко, но тщательно отшлифуйте поверхность сопряженной детали, которая не обрабатывалась наполнителем.

Тщательно обезжирьте всю поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки». Удалите излишки очистителя безворсовой салфеткой, избегая появления разводов.

б) Технология нанесения методом «плавного перехода» эффективных и неэффективных красок. Нанесите Базовую краску серии 293 (с соответствующей вязкостью) на поверхность, обработанную наполнителем, до ее полного перекрывания по цвету.

Наносите краску расширяющимися областями так, чтобы каждый последующий слой немного перекрывал предыдущий, пока не останется только зона перехода.

Равномерно перекройте зону перехода (с такой же вязкостью, как в начале процесса) при уменьшенном давлении.

Далее примерно через 15 минут выдержки нанесите соответствующий покровный лак.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|--|
| Укрывающая способность смеси**, м ² /л | В соотношении 1:0.65 по объему с Permacron® Supercryl разбавителями. |
| - при толщине слоя сухого материала 12 мкм | 9.0. |