

## **Priomat® Грунт для пластиков 3304**

Универсальный однокомпонентный грунт, обеспечивающий адгезию ко всем окрашиваемым пластикам, применяемым в автомобилестроении.

Грунт отличается превосходной адгезией, высокой эластичностью и легкостью в применении.

Только для профессионального применения!

**ПОВЕРХНОСТЬ**

Подходящие поверхности		Все окрашиваемые пластики, применяемые для изготовления кузовных деталей автомобилей.
Предварительная подготовка поверхности		Новая пластиковая деталь должна быть очищена от смазки для пресс-форм путем ее прогрева в течение 60 мин при + 60-65 °С. Очистить деталь от выделившейся смазки подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Интенсивность очистки зависит от типа и количества выделившейся смазки для пресс-форм. Для улучшения процесса очистки рекомендуется использование материала типа «скотч-брайт ультратонкий».
		Непосредственно перед применением грунта-наполнителя еще раз мягко очистить поверхность подходящим очистителем.

**НАНЕСЕНИЕ**

Вязкость распыляемого продукта		Готовый к нанесению продукт.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.2–1.3 мм.	1.3–1.4 мм.
Давление на входе*		1.5-2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1 полный слой = 1–2 мкм.	
Выдержка		10 минут при +20°С.	

**ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА**

Наносить материалы



1. Permasolid® 2K Акриловые наполнители (с добавлением пластификатора).
2. Далее наносить:
  - Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2K Покровные лаки
  - Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2K Покровные лаки (с добавлением пластификатора).

**ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ**

Метод пластификации 2К материалов смотрите в Технологической карте «Технология окраски деталей из пластика».

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Укрывающая способность\*\*, м<sup>2</sup>/л

Грунт для пластиков 3304.

- при толщине слоя сухого материала 1 мкм

39.

**ХРАНЕНИЕ**

Условия хранения:



Хранить при температуре от +20°C до +25°C (не ниже +5°C).

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

\*\* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.