

## **Priomat® Грунт протравливающий 4075**






Двухкомпонентный кислотоотверждаемый 2К протравливающий грунт для металлов. Обладает выдающимися противокоррозионными свойствами и подходит как для материалов серии Hi-Tec, так и классической системы. Не содержит хромата цинка и фенолов.

- Пассивирующие свойства гарантируют надежную защиту от коррозии
- Подходит для всех типов металлических поверхностей, в частности, алюминия и оцинкованной стали
- Отвечает требованиям большинства автопроизводителей
- Легко наносится

Только для профессионального применения!

**ПОВЕРХНОСТЬ**

Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> <li>Отшлифованные и очищенные обычная и оцинкованная сталь и алюминий.</li> <li>Заматированный и очищенный OEM / катафорезный грунт.</li> <li>Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1К покрытий.</li> <li>Поверхности, обработанные RaderalR 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные.</li> </ul>
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Заводское или старое лакокрасочное покрытие: заматировать, удалить все следы коррозии и шлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>		
Соотношение смешивания		1:1 по объему с Priomat® Активатором адгезии 4076.
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		8 - 10 часов
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		16–18 секунд.


Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.3–1.4 мм.	1.3–1.5 мм.
Давление на входе*		1.5-2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1–2 слоя. Межслойная выдержка – 5 - 10 минут.	
Рекомендуемая толщина пленки		8–10 мкм.	
<b>СУШКА</b>			
Воздушная, при +20°C		30 минут.	
<b>ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА</b>			
Наносить материалы		<p>1. После соответствующей воздушной сушки нанести Permasolid® 2K Акриловые наполнители.</p> <p>2. Далее наносить:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2K Покровные лаки.</li> <li>• Permahyd® Hi-ТЕС Базовые краски 480 и Permasolid® 2K Покровный лак.</li> </ul>	
<b>ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ</b>			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Не наносить на Priomat® Грунт 4085 полиэфирные, эпоксидные и водоразбавляемые материалы или базовые краски любых серий.</li> <li>• Не наносить Priomat® Грунт 4085 на 1К покрытия.</li> <li>• Максимальное время перед нанесением последующих покрытий составляет 48 часов.</li> </ul>	

\* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет	Оливково-серый.
Укрывающая способность смеси**, м <sup>2</sup> /л	В соотношении 1:1 по объему с активатором адгезии 4076.
- при толщине слоя сухого материала 8 мкм	11.8.
Содержание VOC:	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIВ.с) по нормам ЕС: не более 780 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 780 г/л.

**ХРАНЕНИЕ**

Условия хранения		Температура хранения +20°C (не ниже +5°C).
------------------	---	--

\*\* Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались