
ГЛАВА 3





НАПОЛНИТЕЛИ







Permasolid® HS Premium Наполнитель 5310

Высококачественный двухкомпонентный шлифуемый наполнитель на основе акриловых смол с высоким содержанием твердого вещества.

- Очень большая жизнеспособность
- Оптимальное нанесение
- Прекрасно шлифуется
- Превосходная вертикальная стабильность
- Очень высокая укрывающая способность
- Превосходная наполняющая способность
- Отличное растекание покровных материалов

Только для профессионального применения!




ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Обычная и оцинкованная сталь и алюминий, очищенные, отшлифованные и обработанные Priomat® Грунтом протравливающим 4075 или Priomat® 1K Грунтом протравливающим 4085. • Отшлифованный и очищенный OEM / катафорезный грунт. • Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1K покрытий. • Поверхности, обработанные Raderal® 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные. • Стеклопластики, очищенные от смазки для пресс-форм и отшлифованные.
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6. «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Отшлифовать / заматировать
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
НАНЕСЕНИЕ		
Соотношение смешивания		<p>4:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3307 сверхбыстрым • 3309 быстрым • 3310 стандартным • 3315 сверхмедленным <p>или</p>

		7:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> • 3220 быстрым • 3230 медленным • 3240 сверхмедленным. См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердите-лей.	
Пластификация		См. «Особые указания».	
Жизнеспособность готового к нанесе-нию материала при +20°C		90–120 минут (в зависимости от применяемого отвердителя).	
Разбавитель		Permacron® Разбавители.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		При смешивании с HS отвердителями – не требуется (можно добавить до 10%). При смешивании с VHS отвердителями – 10%.	
Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211		Готов к нанесению.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.4–1.7 мм.	1.4–1.7 мм.
Давление на входе*		1.5–2.0 бар.	2.0 бар.
Количество слоев		1–3 слоя 60 - 80 мкм / 1 слой	
СУШКА			
Воздушная, при +20°C		3–4 часа.	


* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!


В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–15 минут.
		При температуре поверхности + 60-65°C: 30–40 минут.	
Инфракрасная		Выдержка:	5–15 минут.
		Коротковолновая 5 минут при 50% мощности, затем 15 минут при 100% мощности.	

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

Шлифовать		«По сухому» абразивами Р400–500.
		«По мокрому» абразивами Р800–1000.
Наносить материалы		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid®/Permacron® 2К Покровные лаки. • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 и Permasolid® 2К Покровные лаки.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

	<ul style="list-style-type: none"> • Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей, достигается при средней толщине пленки 80–120 мкм, нанесенной в 2 слоя, с последующей воздушной (12 часов), ускоренной или ИК-сушкой. Для проблемных поверхностей требуется тщательная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь.
---	---

		<ul style="list-style-type: none"> • При толщине пленки сухого материала более 150 мкм воздушная сушка должна осуществляться в течение не менее 12 часов, а ускоренная при 60-65°C - в течении не менее 40 минут. • С целью пластификации наполнитель 5310 может быть смешан с 15% Permasolid® Добавкой для пластика 9050. <p>Далее смешать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в соотношении 3:1 с HS отвердителем, без добавления разбавителя - в соотношении 4:1 с VHS отвердителем + 5% разбавителя.
--	---	--

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	чёрный / белый / серый	
Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении 4:1 по объему с Permasolid® HS отвердителями.	В соотношении 7:1 по объему с Permasolid® VHS отвердителями + 10% Permacron® разбавителей.
- при толщине слоя сухого материала 80 мкм	6.0.	5.8.
Содержание VOC	<p>Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIB.c) по нормам ЕС: не более 540 г/л.</p> <p>Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 540 г/л.</p>	