

Permacron® Матовый покровный лак 8085

Permacron® Матовый покровный лак 8085 – двухкомпонентный MS акриловый покровный лак с низким блеском для частичной и поддетальной окраски.

- Имеет высокую степень эластичности
- Образует покрытие с матовым эффектом
- Может смешиваться с HS и VHS отвердителями
- Идеально подходит для ремонтной окраски пластика

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ			
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серии 293/295. • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски серии 480. • Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия. 	
НАНЕСЕНИЕ			
Соотношение смешивания		3:1 по объему с Permasolid® HS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> • 3310 стандартным • 3315 сверхмедленным. См. инструкцию на Permasolid® HS Отвердители.	
		5:1 по объему с Permasolid® VHS Отвердителями: <ul style="list-style-type: none"> • 3230 медленным • 3240 сверхмедленным. См. инструкцию на Permasolid® VHS Отвердители.	
Жизнеспособность готового продукта к нанесению материала при +20°C		Для Permasolid® HS и Permasolid® VHS Отвердителей: 4 часа.	
Разбавитель		Пермасрон® Разбавители.	
Разбавитель при температуре материала +20°C		<ul style="list-style-type: none"> • При смешивании с HS отвердителями: 25%. • При смешивании с VHS отвердителями: 30%. 	
Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 53211		После смешивания с отвердителем готов к нанесению.	
Способ нанесения		Окрасочный пистолет RP/Conventional.	Окрасочный пистолет HVLP.
Диаметр дюзы*		1.3 – 1.4 мм.	1.3 – 1.4 мм.
Давление на входе*		2.0 – 2.2 бар.	2.0 бар.

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

Количество слоев		2 слоя с выдержкой между слоями 15 – 20 минут.
Рекомендуемая толщина пленки		50–60 мкм.

СУШКА

В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	15–20 минут.
		Время сушки при 60–65°C:	40–45 минут.
Воздушная, при +20°C		Полное отверждение:	12–16 часов.
		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Матовый покровный лак 8085 должен использоваться только для подетального ремонта (навесные элементы легковых автомобилей). • Использование различных отвердителей и разбавителей приводит к получению покрытий с различным уровнем блеска. • Перед использованием покровный лак должен быть тщательно перемешан. • Различные методы нанесения и условия высыхания приводят к получению покрытий с различным уровнем блеска. 	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси**, м ² /л	В соотношении с 3:1 Permasolid® HS отвердителями + 25 % Permacron® разбавителей.		
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм	8.4.		
Содержание VOC, г/л	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIB.e) по нормам ЕС: не более 840. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 580.		

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.