

Permasolid® HS Diamond Покровный лак 8450

Покровный лак с высоким содержанием твердого вещества, соответствующий европейским требованиям по содержанию VOC.

Используется для ремонтной окраски автомобилей, которые имеют оригинальное лакокрасочное покрытие с повышенной стойкостью к царапанию.

- Высокая механическая и химическая стойкость
- Простое нанесение
- Стойкий блеск
- Отличная полировка

Только для профессионального применения!


ПОВЕРХНОСТЬ

<p>Подходящие поверхности</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Permacron® Базовые краски серии 293/295. • Permahyd® Hi-TEC Базовые краски серии 480. • Полностью отвержденные и тщательно очищенные и отшлифованные старые/заводские лакокрасочные покрытия.
-------------------------------	--	---

НАНЕСЕНИЕ

<p>Соотношение смешивания</p>		<p>3:1 по объему с Permasolid® VHS отвердителем 3240 сверхмедленным*. См. инструкцию на Permasolid® VHS отвердителя.</p>	
<p>Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C</p>		<p>80–100 минут.</p>	
<p>Вязкость распыляемого продукта 4 мм, +20°C, DIN 53211</p>		<p>17 - 19 секунд.</p>	
<p>Способ нанесения</p>		<p>Окрасочный пистолет RP/Conventional.</p>	<p>Окрасочный пистолет HVLP.</p>
<p>Диаметр дюзы**</p>		<p>1.2–1.3 мм.</p>	<p>1.3–1.4 мм.</p>
<p>Давление на входе**</p>		<p>2.0–2.2 бар.</p>	<p>2.0 бар.</p>
<p>Количество слоев</p>		<p>1.5 слоя – частичная или полная окраска. Нанести небольшой по толщине первый слой, а затем немедленно нанести полный слой.</p>	
<p>Рекомендуемая толщина пленки</p>		<p>45–55 мкм.</p>	

СУШКА

<p>Воздушная, при +20°C</p>		<p>Полное высыхание:</p>	<p>12 - 16 часов.</p>
-----------------------------	---	--------------------------	-----------------------




* Отвечает требованиям автопроизводителей, напр. Mercedes-Benz

** См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

В окрасочно-сушильной камере		Выдержка:	5–15 минут.
		При температуре поверхности +60–65°С:	25 - 30 минут.
Инфракрасная		Выдержка:	5–10 минут.
		Коротковолновая:	5 минут при 50% мощности и далее 10–15 минут при 100% мощности.

Окраска методом «плавного перехода» / Полирование

Примечание	<p>Данная методика распространяется на окраску с плавным переходом на оригинальные лакокрасочные покрытия с повышенной стойкостью к царапанию, например, Mercedes-Benz/PSA.</p> <p>Не применяйте метод «плавного перехода» при окраске деталей, которые видны непосредственно на горизонтальных поверхностях, таких как капот или крыша.</p>
Предварительная обработка	<p>Тщательно отшлифуйте всю зону перехода с применением эксцентриковой шлифовальной машинки и 3М Trizact абразивного полировального круга Р3000 3М 50076 150 мм (для небольших поверхностей можно использовать диск диаметром 75 мм).</p>
Нанесение	<p>Приготовьте Permasolid® HS Diamond Покровный лак 8450 согласно инструкции по применению.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нанесите приготовленный покровный лак на зону ремонта. • Завершите работу нанесением Permacron® Добавки для перехода 1036 на участок от зоны перехода к старому покрытию, оставаясь при этом строго в отшлифованной зоне.

Сушка		<p>Сушка в окрасочно-сушильной камере в течение 30–35 минут при температуре металла +60–65°C.</p> <p>Затем не менее 12 минут инфракрасной (коротковолновой) сушки на 100% мощности.</p>
ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА		
После охлаждения 1–3 часа		Отшлифуйте весь участок с применением эксцентриковой шлифовальной машинки и 3М Trizact P3000 абразивного полировального круга 50076 150 мм. Обратите внимание на зону перехода (см. «покровный лак»).
Полирование	 	<ul style="list-style-type: none"> Используйте полировальную машинку со средней скоростью вращения и 3М Шерстяной полировальник 01927. Нанесите на полировальник небольшое количество 3М Perfect-it III Универсальной полировальной пасты 80349. При полировании перемещайте машинку в том же направлении, в котором вращается полировальник. Следуйте направлению полировальной машинки и не полируйте углом полировальника, не старайтесь сразу отполировать край зоны перехода. Далее полируйте снова на средней – высокой скорости с применением 3М Оранжевого полировальника 2362 (для лучшего охлаждения) и 3М Perfect-it III Универсальной полировальной пасты 80349. Очистите поверхность от восков и масел, используя 3М Проявочное покрытие 55535 или средство для удаления силикона 7010, чтобы одновременно определить качество полирования. При необходимости повторите процесс полирования.***

*** Могут быть использованы другие полировальные составы или продукты других производителей полировальных средств. Соблюдайте соответствующие инструкции.

		<ul style="list-style-type: none">• Для полной гарантии проведите повторную полировку очищенной поверхности с применением полировальной машинки, 3М Оранжевого полировальника и 3М Perfect-it III Универсальной полировальной пасты 80349. <p>Если результаты полировки оказались неудовлетворительными, повторите всю процедуру еще раз.</p>
--	--	---

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Укрывающая способность смеси****, м ² /л	В соотношении 3:1 по объему с отвердителем 3240.
- при толщине слоя сухого материала 45 мкм	10.7.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: не более 420 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

**** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.