



Инструкция по эксплуатации

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ SD100803B (12т) / SD100805C (20т)



EAC

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ОПИСАНИЕ	4
Ответственность.....	4
СИМВОЛЫ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	4
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	5
Общие правила безопасности.....	5
Специальные правила безопасности.....	5
ПРИ ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ	6
ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ.....	6
УСТАНОВКА.....	7
Требования к месту установки	7
Сборка SD100803В	7
Сборка SD100805С	9
Перед вводом в эксплуатацию	10
ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	11
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	11
ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ.....	11
УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	12
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	12
ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	13
ХРАНЕНИЕ / КОНСЕРВАЦИЯ.....	14
ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ	14
УТИЛИЗАЦИЯ	14
Утилизация отработанной гидравлической жидкости	14
СРЕДСТВА ПОЖАРОТУШЕНИЯ.....	14
УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.....	15
СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ.....	15
СЕРТИФИКАТЫ.....	16
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	17
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ	18
ОТРЫВНЫЕ ТАЛОНЫ.....	19

Введение

Благодарим за приобретение продукции **TROMMELBERG!**

Настоящее руководство предназначено для техников мастерской, отвечающих за подъемник (операторов), и техников по регулярному обслуживанию (операторов по техническому обслуживанию).

Компания-производитель Trommelberg не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т. д., полученные в результате несоблюдения инструкций, содержащихся в настоящем руководстве.

Только квалифицированные специалисты **ОФИЦИАЛЬНЫХ ДИЛЕРОВ** или **СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ**, уполномоченные изготовителем, могут проводить: подъем, транспортировку, монтаж, установку, регулировку, калибровку, настройку, специальное обслуживание, ремонт, капитальный ремонт и демонтаж подъемника.

Операторам, не ознакомленным с инструкциями и процедурами, изложенными в настоящем руководстве, эксплуатация оборудования категорически запрещена.

Для надлежащего использования настоящего руководства рекомендуется:

- Хранить руководство рядом с подъемником в легкодоступном и защищенном от влаги месте.
- Использовать настоящее пособие надлежащим образом, не повреждая его.
- Настоящее руководство является неотъемлемой частью оборудования: оно должно храниться в течение всего срока службы и передаваться новому владельцу в случае его продажи.

Описание

Пресс предназначен для опрессовки узлов и деталей в условиях умеренно-холодного климата категории размещения У3.1 по ГОСТ 15150-69 в температурном диапазоне от минус 10°C до +40°C. Запрещается подвергать пресс воздействию атмосферных осадков, допустимая максимальная влажность воздуха 98 % при температуре +25°C.

Ответственность

Настоящим заявляем, что производитель не несет ответственность за повреждение оборудования вследствие использования оборудования не по назначению, указанному в настоящем руководстве, а также вследствие ненадлежащего, неправильного и необоснованного использования.

Символы и предупреждения

В настоящем руководстве используются следующие символы и печатные знаки для упрощения понимания:



ВАЖНО: информация, требующая повышенного внимания.



ОПАСНО: данная операция может стать причиной серьезной травмы или смерти.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: данная операция может стать причиной серьезного повреждения или возникновения опасности.



ВНИМАНИЕ: данная операция может стать причиной получения небольших ран и повреждения собственности.



Элементы и детали на рисунках могут отличаться от реальных элементов и деталей станка.

Правила безопасности

Общие правила безопасности

-  К эксплуатации станка допускается только профессионально подготовленный и уполномоченный персонал.
-  Пресс предназначен для снятия и установки зубчатых колес, универсальных соединений, шкивов, ступичных подшипников, поршневых пальцев, сгибания, выпрямления и соединения деталей. Применение в любых иных целях недопустимо.
-  Персонал и лица, ответственные за эксплуатацию, должны следовать правилам безопасности и действующим законам страны, где установлено оборудование.
- Производитель не несет ответственности за любой ущерб, причиненный людям, или оборудованию в результате ненадлежащего или неавторизованного использования оборудования.
- Персонал должен ознакомиться с настоящим руководством и выучить правила безопасной и правильной эксплуатации оборудования.
- Перед началом работы с прессом персонал должен ознакомиться с положением и функциями всех элементов управления, а также с техническими характеристиками оборудования.
- Необходимо убедиться, что уполномоченный для данного вида работ персонал прошел соответствующий тренинг, может грамотно эксплуатировать оборудование и адекватен в процессе работы.
- Тщательно следуйте инструкциям по безопасности, указанным непосредственно на оборудовании и приведенным в настоящем руководстве.
-  Запрещается работа на данном оборудовании оператора, находящегося под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на его физическое состояние и умственные способности.
-  Запрещается эксплуатировать оборудование при наличии любого критического отказа, см. Раздел “Перечень критических отказов”.
-  НЕ допускайте детей и посторонних к рабочей зоне.

Специальные правила безопасности

 Пренебрежение пунктами настоящего руководства и предупреждениями об опасности может вызвать серьезные травмы персонала.

Не начинайте работу на оборудовании до тех пор, пока не прочтете и не поймете все замечания об опасностях / предупреждениях, приведенных в настоящем руководстве.

Правильное использование этого оборудования требует наличия квалифицированного и уполномоченного персонала. Оператор должен иметь возможность понять инструкции производителя, быть соответствующим образом проинструктирован и быть ознакомлен с инструкциями и правилами по безопасной работе.

- Не удаляйте наклейки    . Заменяйте отсутствующие или поврежденные наклейки новыми. Если какая-либо этикетка потерялась или была повреждена, вы можете заказать новую наклейку у поставщика или вашего дилера.
- В процессе работы используйте ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.

- Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо провести его визуальный осмотр.
- Убедитесь в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- **НЕ** вносите изменения в конструкцию прессы.



- **МАКСИМАЛЬНОЕ УСИЛИЕ 12 / 20 ТОНН! НЕ** превышайте максимального усилия. Никогда не прикладывайте избыточного усилия, так это может вызвать поломку оборудования и травмирование оператора. Используйте **встроенный манометр** измерения прикладываемого усилия (шкала манометра проградуирована в тоннах).
- Эксплуатируйте оборудование на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузку. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Позаботьтесь о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
- Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
- Держите равновесие, используйте подходящую нескользящую обувь.
- Убедитесь в том, что деталь помещена по оси штока цилиндра и надежно закреплена.
- При работе с прессом берегите руки и пальцы и держите их подальше от частей прессы, которые могут двигаться или сжиматься.
- **НЕ** используйте неподходящую одежду. Снимите галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Уберите длинные волосы.
- **НЕ** используйте пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.
- **НЕ** подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из прессы и стать причиной травм. Никогда не стойте перед нагруженным прессом и никогда не оставляйте нагруженный пресс без присмотра.
- **НЕ** используйте тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегайте смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Используйте только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
- **НЕ** подвергайте пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.

При чрезвычайной ситуации

- При возникновении чрезвычайной ситуации, связанной с поломкой оборудования, следует немедленно остановить работы на оборудовании, проинформировать руководство и обратиться в отдел обслуживания и ремонта оборудования предприятия.
- При получении персоналом травм следует немедленно обратиться за медицинской помощью и проинформировать руководство.



Предупреждения, предостережения и инструкции, приведенные в настоящем руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Необходимо понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

Транспортировка, распаковка, хранение



При погрузке/разгрузке или транспортировке оборудования на место установки убедитесь в том, что используются соответствующие средства погрузки (например, краны, грузовые автомобили) и подъема. Также убедитесь в надежности подъема и транспортировки деталей, которые не должны выпадать, учитывая размеры упаковки, вес и центр тяжести, а также наличие хрупких деталей.

Транспортировку оборудования необходимо осуществлять в оригинальной упаковке в положении, указанном на внешней стороне упаковки.

⚠ WARNING Во избежание повреждений запрещается устанавливать на верхнюю часть упаковки посторонние предметы.

⚠ CAUTION В случае если оборудование будет транспортироваться в другое рабочее помещение, сохраните упаковочные материалы.

⚠ WARNING Удаление упаковки, сборку, подъем и перемещение, а также установку станда следует производить с особой осторожностью. Пренебрежение правилами, представленными в настоящем руководстве, может привести к повреждениям оборудования и травмам оператора. Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0°C до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

Установка

Требования к месту установки



При выборе места установки необходимо убедиться в том, что оно соответствует действующим нормам безопасности.



Устанавливайте оборудование на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать нагрузку. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов.

Сборка SD100803B



Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы*. См. рис. 1. Рекомендуем соблюдать следующую последовательность действий:

При сборке используйте чертеж (см. рис. 1) в разборном виде с пронумерованными деталями. Перед началом сборки, разложите все детали перед собой. Следуйте следующим шагам:

1. Присоедините первую нижнюю опору (9) к корпусу (1) оборудования при помощи болтов, гаек и шайб (23, 26, 29, 31). Присоедините вторую нижнюю опору к правой стойке.
2. Установите станину прессы в вертикальное положение.
3. Установите верхнюю стыковую накладку на верхнюю перекладину. Вставьте болты в отверстия верхней стыковой наклейки. Установите поршень (14) в отверстие верхней стыковой наклейки.
4. Установите верхнюю круглую гайку (18) на поршень (14) до конца. Присоедините нижнюю стыковочную накладку (10) к поршню, позволив болтам пройти через отверстия. Зафиксируйте нижнюю стыковочную накладку при помощи шайб и гаек (25), затянув их на болтах.
5. Присоедините подставку для насоса к правой стойке при помощи болтов, шайб, контргаек и гаек. Зафиксируйте насосную установку при помощи болтов и шайб. Вставьте рукоятку в соответствующую подставку.
6. Соедините гидравлический шланг (16) с поршнем при помощи соединительной гайки, установив ее на

фитинг шланга. Установите манометр (15) при помощи соединительной гайки, которая расположена на верху поршня.

7. Затяните все болты и винты.

* Внешний вид оборудования и его комплектующих может быть изменен производителем без предварительного уведомления.

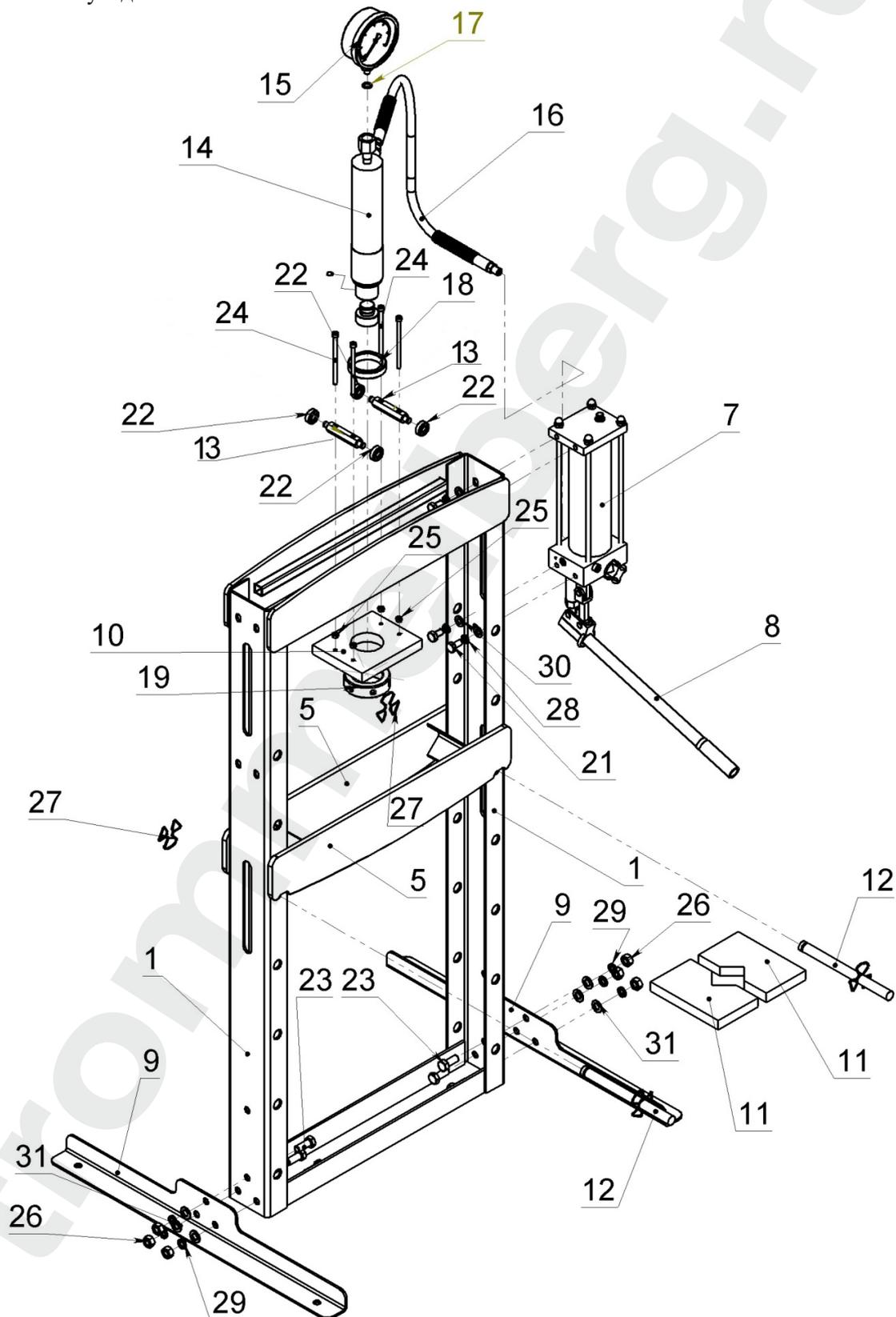


Рис. 1

Сборка SD100805C



Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы*. См. рис. 2. Рекомендуем соблюдать следующую последовательность действий:

При сборке используйте чертеж (рис. 2) в разборном виде с пронумерованными деталями. Перед началом сборки, разложите все детали перед собой. Следуйте следующим шагам:

1. Присоедините первую нижнюю опору (5) к корпусу (1) при помощи болтов (14,17,21,23), гаек и шайб. Присоедините вторую нижнюю опору к корпусу.
2. Установите корпус пресса в вертикальное положение.
3. Установите корпус подвески (9) подшипниками (19) на верхние переключатели корпуса (1). Вставьте винты (12) с гайками (18) в отверстия корпуса подвески и заверните в нижнюю стыковочную накладку (6). Зафиксируйте гайками (18).
4. Наверните поддерживающую гайку (33) на гидроцилиндр (29) до конца. Вставьте гидроцилиндр (29) в отверстия нижней стыковочной накладки (6). Зафиксируйте гайкой упорной (34).
5. Закрепите насос на корпусе болтами (13) с шайбами (20, 22).
6. Зафиксируйте педаль (3) на корпусе болтом с гайкой (16, 24).
7. Установите в насос переходник (4) зафиксировать болтом (13).
8. Соедините переходник и педаль тягой педали (10) с болтами и гайками (15,24).
9. Установите ручку (32). Соедините шлангом (30) гидронасос (31) с гидроцилиндром (29), убрав заглушки. Соедините манометр (27) с гидроцилиндром (29), установив между ними уплотнительное кольцо (28). Манометр заворачивать ключом за шестигранную гайку манометра.
10. Установите на нужной высоте штифты (8), зафиксируйте их стопорами (25).
11. Установите рабочую платформу (2) на штифты (8). На рабочую платформу установите упорные накладки (7).
12. Затяните все болты и винты.

* Внешний вид оборудования и его комплектующих может быть изменен производителем без предварительного уведомления.

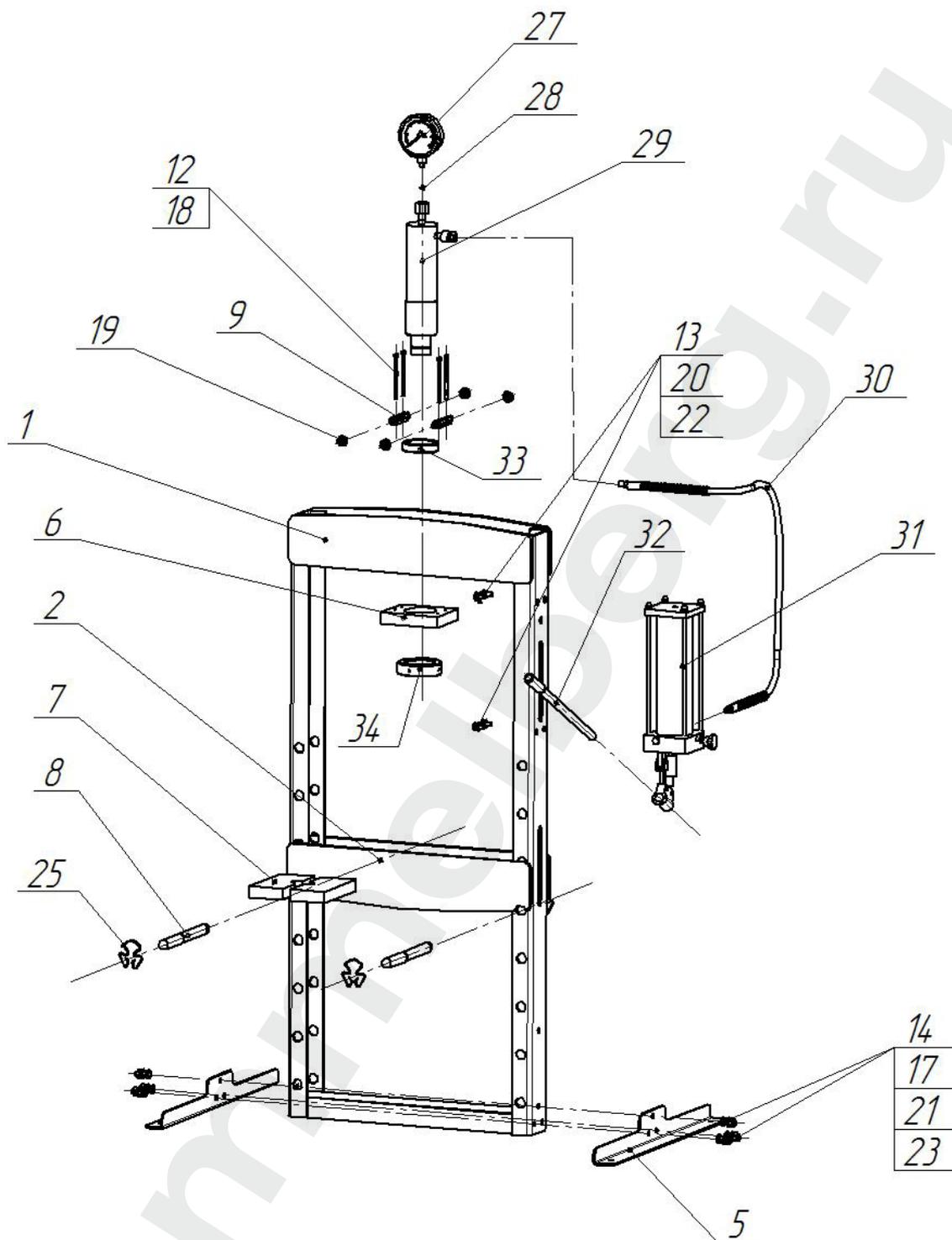


Рис. 2

Перед вводом в эксплуатацию

- ⚠ WARNING** Перед первым использованием продукта удалите из гидравлической системы воздух. Для этого откройте клапан сброса давления, повернув рукоятку накачки против часовой стрелки. Несколько раз накачайте насос при помощи рукоятки до полного удаления воздуха из системы.
- Проверьте состояние всех деталей. При обнаружении поломанных деталей, прекратите эксплуатировать пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.

Описание оборудования

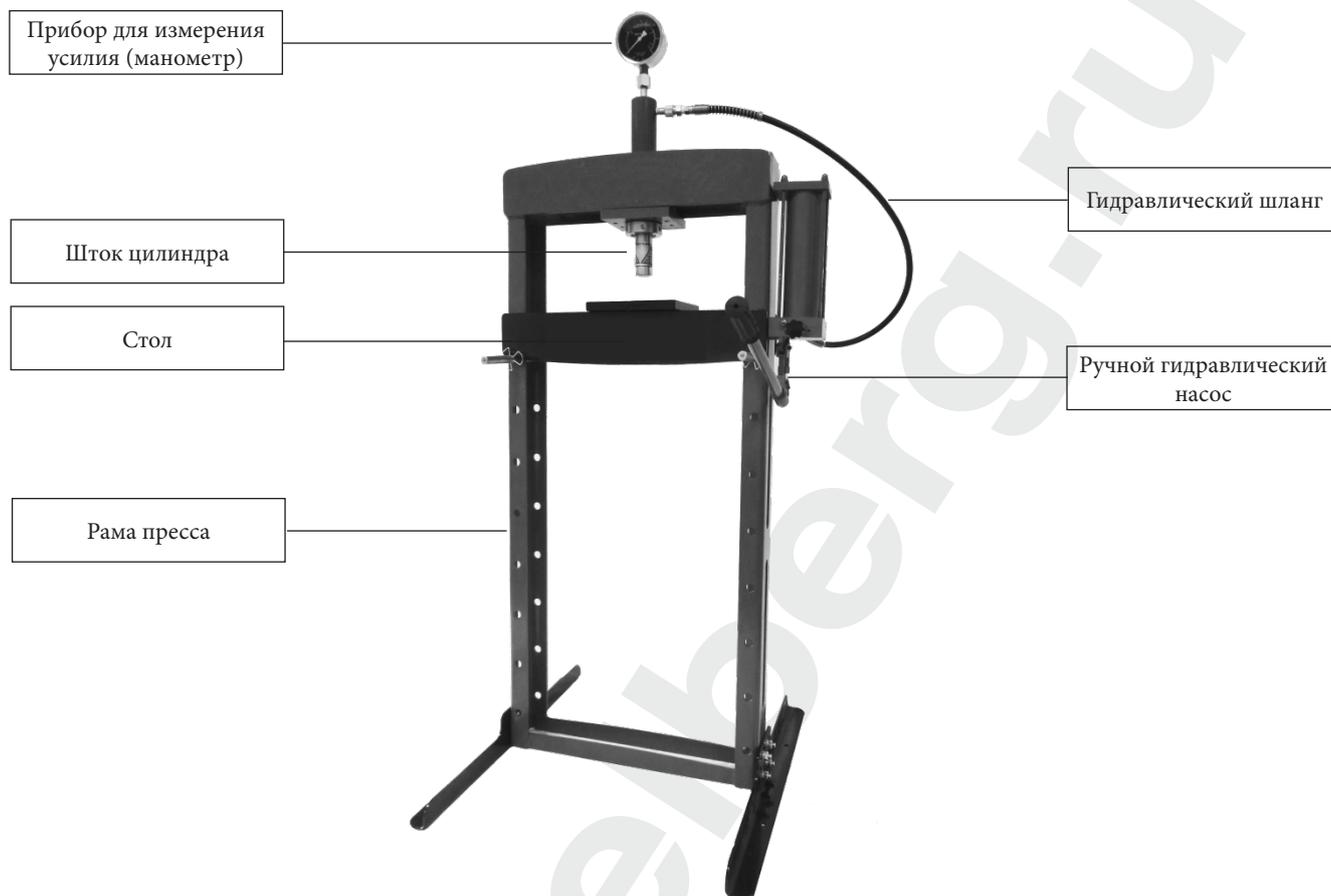


Рис. 3

Эксплуатация

⚠ WARNING Перед началом работы с прессом прочтите, осмыслите и соблюдайте правила безопасности и предупреждения.

1. Поместите оправку на стол, затем вставьте рабочую деталь в оправку.
2. Закройте клапан опускания, поворачивая рукоятку по часовой стрелке до упора.
3. Покачайте рукоятку, шток не приблизится к детали.
4. Выровняйте рабочую деталь относительно штока так, чтобы деталь располагалась строго по его оси.
5. Покачайте рукоятку, чтобы приложить нагрузку к детали.
6. По завершении работы прекратите качать рукоятку, медленно и осторожно снимите нагрузку с детали, проворачивая рукоятку насоса против часовой стрелки.
7. Как только шток полностью поднимется, выньте деталь из оправки.

Перечень критических отказов

- Части оборудования имеют следы чрезмерной эксплуатации.
- Превышение максимальной нагрузки (12 / 20 тонн).
- Отсутствие или неисправность прибора для измерения прикладываемого усилия (манометра).
- Пресс имеет механические дефекты: трещины, изгибы, перекосы, вмятины и пр. на раме или на столе пресса.
- Смещение гидравлического цилиндра под нагрузкой.
- Обрабатываемая деталь не закреплена надежно или не находится по оси штока цилиндра.



Предупреждения, предостережения и инструкции, приведенные в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Необходимо понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

Устранение неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Цилиндр пресса не создает усилия при накачке насоса рукояткой	Клапан сброса давления закрыт не полностью	Плотно закрыть клапан насоса
	Воздух попал в насос	1. Откройте клапан сброса давления путем поворота рукоятки против часовой стрелки, сделайте 10-15 качаний рукояткой насоса 2. Закройте клапан сброса давления путем поворота рукоятки накачки по часовой стрелки, сделайте 5-10 качаний рукояткой. 3. Повторите шаги 1 и 2 по 3 раза.
	Стальной шарик обратного клапана находился в положении закрыто слишком долгое время.	
Шток цилиндра перемещается под нагрузкой	Клапан сброса давления закрыт не полностью	Плотно закрыть клапан насоса
	Неисправность в насосе, например, попадание грязи в клапанный механизм	1. Откройте клапан сброса давления путем поворота рукоятки против часовой стрелки, сделайте 10-15 качаний рукояткой насоса 2. Закройте клапан сброса давления путем поворота рукоятки накачки по часовой стрелки, сделайте 5-10 качаний рукояткой. 3. Повторите шаги 1 и 2 по 3 раза.
Шток цилиндра опускается после снятия нагрузки	Избыток гидравлической жидкости в резервуаре	Удалить избыток жидкости из резервуара
	Перемещение поршня затруднено	Очистить и смазать подвижные части
	Шток цилиндра чрезмерно выпущен	Установить шток цилиндра в правильное положение
Шток цилиндра не полностью выходит под нагрузкой	Низкий уровень гидравлической жидкости	Добавить гидравлической жидкости в резервуар
Цилиндр смещается в одну сторону	Неправильная фиксация цилиндра или некорректная сборка	Остановите работу и переставьте цилиндр и основание, убедившись, что они тщательно зафиксированы и располагаются как можно ближе к перпендикуляру, опущенному из зоны ремонта

Техническое обслуживание

- По мере необходимости протирайте пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывайте соединения, удлинитель и все подвижные части легким маслом.
- Если производительность пресса упала, удалите из гидравлической системы воздух.
- Проверьте качество гидравлической жидкости. Если жидкость не соответствует требованиям, замените ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов (рекомендуется TROMMELBERG TR-32H). Верните заглушку на место и удалите из системы воздух.
- Если оборудование требует ремонта, и/или какие-либо его части требуют замены, обратитесь за квалифицированной технической помощью; используйте только оригинальные запасные части.

Характеристики

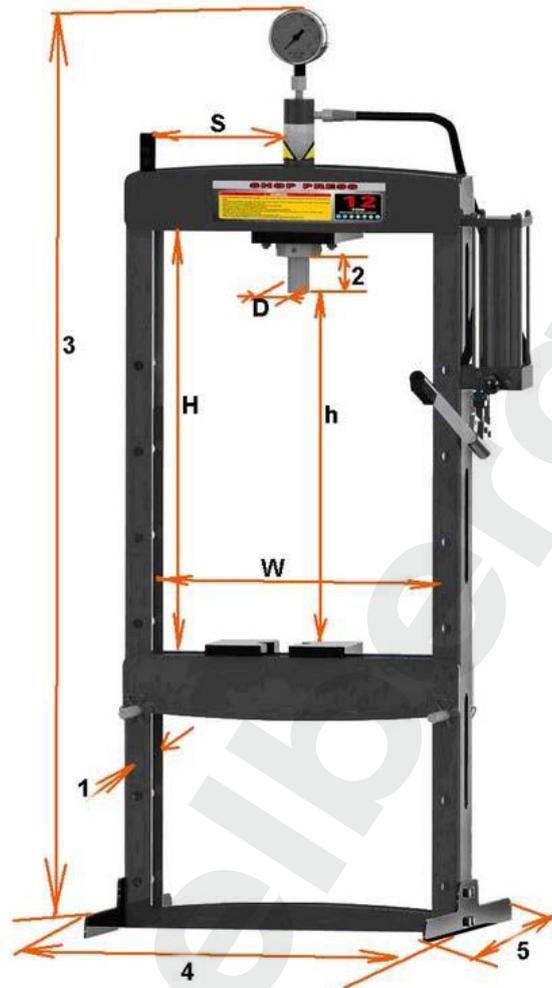


Рис. 4

Поз.	Параметр	SD100803B	SD100805C
	Прикладываемое усилие	12 тонн	20 тонн
H	Общая высота рабочей зоны	1081 мм	1207 мм
h	Рабочий диапазон	38.5 – 956 мм	106 – 1066 мм
W	Ширина стола	500 мм	545 мм
D	Диаметр штока цилиндра	40 мм	48 мм
2	Рабочий ход штока цилиндра	130 мм	145 мм
1	Ширина рамы пресса	100 мм	100 мм
3	Габаритная высота в собранном виде	1600 мм	1770 мм
4	Габаритная ширина в собранном виде	700 мм	700 мм
5	Габаритная длина в собранном виде	720 мм	760 мм
S	Возможность смещать цилиндр вдоль рамы	нет	да, 520 мм
	Размеры упаковки для корпуса	1360x610x125 мм	1578x705x368 мм
	Размеры упаковки для комплекта деталей	710x205x135	710x205x140
	Размеры упаковки для гидравлики	515x245x130	645x265x160
	Вес нетто / брутто	61.5 / 64.6 кг	89.1 / 92.5 кг
	Количество гидравлической жидкости	460 мл	650 мл

Хранение / консервация

Если пресс не используется длительное время, укройте пленкой / плотной тканью все детали, которые могут быть повреждены пылью. Смажьте все детали, подверженные коррозии, во избежание их повреждения.

Демонтаж оборудования

Демонтаж оборудования должен проводиться уполномоченными техническими специалистами, как и его сборка. В любом случае, все материалы, полученные при демонтаже, должны быть утилизированы в соответствии с действующими нормами страны, в которой установлено оборудование. Наконец, необходимо помнить о том, что для целей налогообложения необходимо документально оформить демонтаж: во время демонтажа подать заявление и документы в соответствии с действующим законодательством страны, в которой установлено оборудование.

Утилизация



Процедура утилизации, описанная ниже, относится только к оборудованию с символом перечеркнутой мусорной корзины на его идентификационной табличке.



Если истек срок службы оборудования, оно имеет неустранимую поломку, имеет следы чрезмерной эксплуатации или эксплуатировалось ненадлежащим образом, то оно подлежит утилизации.

Необходимо разобрать оборудование во избежание использования не по назначению и утилизировать его как металлолом. Неметаллические материалы следует утилизировать отдельно, согласно национальному / местному законодательству.

В конце срока службы продукта свяжитесь со своим поставщиком для получения информации о процедуре утилизации.

Проведение утилизации вразрез с вышеописанными правилами приведет к взиманию штрафов, предусмотренных действующим национальным законодательством страны по утилизации.

Для защиты окружающей среды рекомендованы следующие меры: переработка упаковки продукта.

Утилизация отработанной гидравлической жидкости

Использованная гидравлическая жидкость, слитая из оборудования, должна быть утилизирована как загрязняющий продукт 4-го класса опасности, в соответствии с правовыми нормами страны, в которой установлено оборудование.

Средства пожаротушения

	Сухие материалы	Легковоспламеняющиеся жидкости
Вода	ДА	НЕТ
Пена	ДА	ДА
Порошок	ДА*	ДА
СО ₂	ДА*	ДА

ДА*: Может использоваться в отсутствие более подходящих средств или для тушения небольшого возгорания.



Информация общего характера, содержащаяся в таблице, может быть использована только для справки. Ответственность за пригодность огнетушителя несет производитель данного средства пожаротушения. Ознакомьтесь с информацией на этикетке устройства.

Условия гарантии

На случай наличия производственных дефектов у оборудования предоставляется гарантия сроком на 6 месяцев от даты установки.

В случае использования оборудования не по назначению гарантия аннулируется.

Оборудование должно устанавливаться внутри помещения и должно быть защищено от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и влаги.

В случае если оборудование подвергается воздействию прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и влаги, гарантия аннулируется.

В случае если транспортировка, подъем, распаковывание, установка, сборка, запуск, испытания, ремонт и техническое обслуживание оборудования осуществляются неквалифицированным персоналом, производитель не несет ответственности за случаи нанесения вреда здоровью и материального ущерба. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать или модифицировать компоненты оборудования, так как это может негативно отразиться на применении оборудования по назначению. При необходимости внесения каких-либо конструктивных изменений /проведения ремонта проконсультируйтесь с производителем.

Сроки службы и хранения

Назначенный срок службы – 3 года.

Назначенный срок хранения – без ограничения (при указанных условиях хранения).

Назначенный ресурс – не установлен.

Сертификаты

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "БЕЛОРЕЦКИЙ ЗАВОД ТЕПЛООВОГО ОБОРУДОВАНИЯ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Республика Башкортостан, 453510, Белорецкий район, город Белорецк, улица Тюленина, дом 14, основной государственный регистрационный номер: 1190280026771, номер телефона: +73479248150, адрес электронной почты: bzto102@yandex.ru

в лице Генерального директора Шнайдера Ильи Михайловича

заявляет, что Оборудование кузнечно-прессовое: Пресс гидравлический: ТМ Trommelberg: артикулы: SD0805C; SD 100801; SD100802; SD100803B; SD100803H; SD100805C; SD261210; SD200803B; SD20500F-2; SD200805C; SD20500F-3; SD200824; SD200825; SD200826; SD200827; SD200828; SD200829; SD200830; SD200840; SD200850; SD2008100

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "БЕЛОРЕЦКИЙ ЗАВОД ТЕПЛООВОГО ОБОРУДОВАНИЯ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Республика Башкортостан, 453510, Белорецкий район, город Белорецк, улица Тюленина, дом 14.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 2841-010-39078254-2020 «Пресс гидравлический. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8462918009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний 00217-ПЦС/03-2021 от 29.03.2021г.2021

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности». Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.03.2026 включительно

(подпись)



Шнайдер Илья Михайлович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.77948/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.03.2026

Свидетельство о приемке

Пресс гидравлический модель:

SD100803B SD100805C

заводской номер № _____

Соответствует требованиям НТД и признан годным к эксплуатации

Соответствует ТУ 2841-010-39078254-2020 и признан годным к эксплуатации.

Штамп ОТК	Дата

Свидетельство о продаже

Уважаемый покупатель! Убедитесь, что все разделы заполнены разборчиво и без исправлений.

Пресс гидравлический модель:

SD100803B

SD100805C

заводской номер № _____

Дата продажи: _____

Продавец: _____
(личная подпись) (Фамилия И О)

МП фирмы продавца

Отрывные талоны



<p>корешок ТАЛОНА на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования)</p> <p>Заводской № _____</p> <p>Дата принятия на ремонт: " _____ " _____ 20 _____ г.</p> <p>Исполнитель: _____</p>	<p>Гарантийный талон на ремонт оборудования</p>	<p>Изделие: _____ (наименование, модель оборудования)</p> <p>Заводской № _____</p> <p>Продано магазином : _____ (название, адрес)</p> <p>Дата продажи " _____ " _____ 20 _____ г.</p> <p>Штамп (печать) магазина _____</p> <p>Личная подпись продавца _____ (_____) (фамилия И.О.)</p>	<p>Выполненные работы:</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>Исполнитель : _____ (подпись)</p> <p>Владелец: _____ (подпись)</p> <p>_____ (фамилия, и. о.) _____ (фамилия, и.о.)</p>	<p>наименование предприятия, выполнившего ремонт, его адрес: _____</p> <p>_____</p> <p>М.П. _____</p> <p>должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>
--	---	---	---	---	--



<p>корешок ТАЛОНА на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования)</p> <p>Заводской № _____</p> <p>Дата принятия на ремонт: " _____ " _____ 20 _____ г.</p> <p>Исполнитель: _____</p>	<p>Гарантийный талон на ремонт оборудования</p>	<p>Изделие: _____ (наименование, модель оборудования)</p> <p>Заводской № _____</p> <p>Продано магазином : _____ (название, адрес)</p> <p>Дата продажи " _____ " _____ 20 _____ г.</p> <p>Штамп (печать) магазина _____</p> <p>Личная подпись продавца _____ (_____) (фамилия И.О.)</p>	<p>Выполненные работы:</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	<p>Исполнитель : _____ (подпись)</p> <p>Владелец: _____ (подпись)</p> <p>_____ (фамилия, и. о.) _____ (фамилия, и.о.)</p>	<p>наименование предприятия, выполнившего ремонт, его адрес: _____</p> <p>_____</p> <p>М.П. _____</p> <p>должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>
--	---	---	---	---	--

www.trommelberg.ru
www.trommelberg.com