

Инструкция по применению RZ-2020 Матовый лак

дата проверки 27 февраля 2023 г.

Подготовка поверхности

Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> Базовые краски REIZ (см. инструкцию по применению соответствующих материалов) Полностью отвержденный и матированный заводской или ремонтный прозрачный лак
------------------------	---	---

Нанесение

Соотношение смешивания		<p>4:1 по объему с отвердителем RZ-2010 + 10–15% по объему универсального разбавителя REIZ. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением!</p> <p>На 100 г RZ-2020 Матового лака добавить 24.5 г Отвердителя RZ-2010 для матового лака и 12-18 г Универсального разбавителя REIZ. Тщательно перемешать и отфильтровать перед нанесением!</p>	
Вязкость готового продукта, +20°C, DIN 4		15–16 секунд	
Жизнеспособность		Готовый к применению продукт: 3 часа при +25°C	
Технология нанесения		RP / Conventional (высокого давления)	HVLP
Диаметр дюзы / давление на входе*		1.3–1.4 мм / 2.0–2.2 бар	1.3–1.4 мм / 1.5–2.0 бар
Количество слоев		2 нормальных слоя с выдержкой между слоями 8–10 минут	
Толщина пленки		40–50 мкм	
Выдержка перед сушкой в камере и ИК сушкой		10–15 минут	

Сушка

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C		– монтажная прочность: 30 минут	
Воздушная сушка при 20°C		– «от пыли»: 10–15 минут – монтажная прочность: 6 часов	
Инфракрасная сушка		– коротковолновая ИК сушка: 5 минут на расстоянии 80 см – средневолновая ИК сушка: 20 минут на расстоянии 80 см	

Регулировка матового эффекта

* Смотреть рекомендации производителей окрасочных пистолетов / краскопульты

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при нанесении не учитывались.

Инструкция по применению RZ-2020 Матовый лак

дата проверки 27 февраля 2023 г.

		<p>Матовый эффект лака RZ-2020 может быть понижен путем добавления 2К Прозрачного лака. Пропорции смешивания см. ниже в таблице.</p> <table border="1" data-bbox="582 353 1495 600"> <thead> <tr> <th>Эффект</th> <th>Кол-во матового лака RZ-2020, г</th> <th>Кол-во 2К Прозрачного лака, г</th> <th>Масса отвердителя RZ-2010, г</th> <th>Масса универсального разбавителя REIZ, г</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Экстра матовый</td> <td>100</td> <td>0</td> <td>24.5</td> <td>12-18</td> </tr> <tr> <td>Матовый</td> <td>70</td> <td>30</td> <td>24.5</td> <td>12-18</td> </tr> <tr> <td>Полуматовый</td> <td>60</td> <td>40</td> <td>24.5</td> <td>12-18</td> </tr> </tbody> </table> <p>Тщательно перемешать приготовленную смесь и профильтровать. Нанести приготовленную смесь согласно технологии нанесения Матового лака RZ-2020. При нанесении следовать рекомендациям, перечисленным ниже.</p>	Эффект	Кол-во матового лака RZ-2020, г	Кол-во 2К Прозрачного лака, г	Масса отвердителя RZ-2010, г	Масса универсального разбавителя REIZ, г	Экстра матовый	100	0	24.5	12-18	Матовый	70	30	24.5	12-18	Полуматовый	60	40	24.5	12-18
Эффект	Кол-во матового лака RZ-2020, г	Кол-во 2К Прозрачного лака, г	Масса отвердителя RZ-2010, г	Масса универсального разбавителя REIZ, г																		
Экстра матовый	100	0	24.5	12-18																		
Матовый	70	30	24.5	12-18																		
Полуматовый	60	40	24.5	12-18																		
1. Указания по нанесению матового лака																						
		<ul style="list-style-type: none"> • Во избежание появления эффекта полосатости расстояние до поверхности при распылении должно быть немного больше стандартного для достижения полного разбиения потока материала. • Важно, чтобы отдельные «проходы» образовывали равномерное перекрытие, а пленка материала была достаточно мокрой. Если нанесенная пленка слишком сухая, то возникает риск образования полосатости вследствие неправильной температуры выдержки или не поглощенного окрасочного тумана. • При нанесении на большие поверхности, например, капоты, крышу и т. п., не допускайте совпадения перекрытий проходов при нанесении двух слоев. Зоны перекрытия проходов первого и второго слоя должны быть немного смещены относительно друг друга. • Получаемая на практике степень блеска зависит от нескольких факторов, в частности, от применяемых разбавителей, способа нанесения, соблюдения условий сушки и толщины пленки. Поэтому всегда придерживайтесь рекомендуемой процедуры смешивания. • Обязательно сделайте тестовое нанесение в одном из указанных выше соотношений для достижения подходящей степени блеска. Полезным может оказаться также измерение степени блеска (под углом 60°) на смежных деталях. • Не допускается нанесение методом «перехода» или окраска внутри детали, например, боковой детали, или «быстрый» точечный ремонт. • Большие поверхности (полная окраска, окраска крыши, капота, боковых панелей) не должны окрашиваться при высоких температурах (макс. 20°C). 																				
2. Уход за матовым покрытием																						
		<ul style="list-style-type: none"> • Запрещается устранять включения пыли полированием – соблюдайте чистоту на протяжении всего окрасочного процесса. • Не используйте никакие средства для очистки, шлифования, 																				

* Смотреть рекомендации производителей окрасочных пистолетов / краскопульты

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при нанесении не учитывались.

Инструкция по применению RZ-2020 Матовый лак

дата проверки 27 февраля 2023 г.

		<p>полирования или сохранения блеска (воск) лакокрасочного покрытия. Они могут повредить поверхность. При случайном попадании воска на лакокрасочное покрытие немедленно уберите его средством для удаления силикона.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Старайтесь не подвергать окрашенную поверхность воздействию высокого давления. Не допускайте попадания на покрытие смол, жиров или масел, так как они могут оставить следы. • Остатки смол на покрытии могут быть удалены коммерческой смывкой для смол. • Не приклеивайте на окрашенную поверхность наклейки, накладки, магниты и т. п., так как они могут повредить покрытие.
--	--	---

3. Уход за автомобилем матовым покрытием

		<ul style="list-style-type: none"> • Не подвергайте автомобиль мойке под высоким давлением. <p>Вы можете мыть автомобиль в автоматической мойке. Предпочтительна щадящая мойка без щеток. При этом автоматические мойки со щетками не всегда оказывают негативный эффект на лакокрасочное покрытие и ведут к появлению царапин.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не используйте программу горячего вождения.
--	---	--

Общие указания

	 	<ul style="list-style-type: none"> • Влага, содержащаяся в воздухе, ускоряет отверждение продукта и снижает время его жизни. Беречь продукты от попадания атмосферной влаги! • После использования лака и отвердителя во избежание попадания влаги тару необходимо немедленно плотно закрыть.
--	--	---

Технические характеристики

Плотность прозрачного лака, кг/л		1.010
Плотность отвердителя, кг/л		0.987
Температура вспышки прозрачного лака, °C		28
Укрывающая способность**		5–6 м ² /л при толщине слоя сухого материала = 50 мкм

Информация, представленная в настоящем документе, была тщательно отобрана и организована нами. Она основана на нашем доскональном знании предмета на день публикации. Данная информация предоставляется исключительно в справочных целях. Мы не несем ответственности за ее правильность, точность и полноту. Проверка информации на соответствие дате и пригодность для конкретной цели является обязанностью пользователя.

Пользователь обязан соблюдать требования, изложенные в техническом паспорте, и предупреждения на этикетке продукта.

* Смотреть рекомендации производителей окрасочных пистолетов / краскопультов

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при нанесении не учитывались.

Инструкция по применению RZ-2020 Матовый лак

дата проверки 27 февраля 2023 г.

Интеллектуальная собственность, упомянутая в настоящем информационном обзоре, включая патенты, торговые марки, и авторские права, охраняется законом. Все права защищены.

Мы сохраняем за собой право по своему усмотрению менять и/или аннулировать, целиком или частично, данную информацию в любое время и без уведомления пользователей. Мы не берем на себя ответственность за обновление данной информации. Все правила, перечисленные в настоящем пункте, остаются действительными для всех изменений и поправок, которые могут быть внесены в будущем.

* Смотреть рекомендации производителей окрасочных пистолетов / краскопультов

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Потери при нанесении не учитывались.