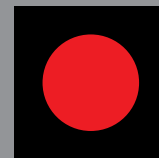


# Сварочное оборудование



**RedHotDot**



**Территория профессионалов  
кузовного ремонта**



**RedHotDot**

**RedHotDot** – профессиональное сварочное оборудование, аксессуары и расходные материалы для специалистов кузовного ремонта.

В нашем каталоге Вы можете найти не только информацию о параметрах оборудования и материалах для сварки, но и о специальном инструменте, средствах защиты, зарядных и пускозарядных устройствах. Для удобства на оборудовании нанесены коды и обозначения расходных материалов, используемых в кузовном ремонте.

**Споттеры в составе рабочих станций** помогут значительно сократить время ремонта при неизменно высоком качестве и простоте выправки.

**Аппараты контактной сварки** соответствуют требованиям автопроизводителей, снабжены программами и ремонтными картами. Высокая сила тока сварки – до 14500 А и постоянное усилие сжатия электродов – до 550 daN гарантируют высокое качество соединения всех видов сталей.

Сварочные полуавтоматы, специально разработанные для сварки металлов кузова автомобилей. Сварка тонколистовой стали и алюминия на малых токах – 15-20 А, сварка-пайка (BRAZING) высокопрочной и сверхпрочной стали, импульсная сварка, применение горелки SPOOL GUN.

**HOT STAPLER** – аппарат для ремонта пластиковых деталей. Всего за несколько секунд Вы получите прочное и эластичное соединение.

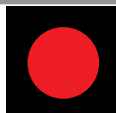
**Плазморез** – быстрая и точная резка высокопрочных сталей и цветных металлов.

**Зарядные и пускозарядные устройства** – быстрая и качественная зарядка всех типов автомобильных аккумуляторных батарей.

**Инструмент и расходные материалы** скомплектованы в удобные наборы, подобраны по опыту применения и использования в сервисах кузовного ремонта.

**RHD-обучение.** Разработаны разнообразные программы обучения работе на сварочных аппаратах RHD в условиях автосервиса, а также программы выездных тренингов по России. Наши специалисты проведут демонстрацию и помогут Вам в выборе наиболее подходящего оборудования и материалов.

Сварочное оборудование RedHotDot – это надежность, качество и функциональность!



## HOT STAPLER

### Аппарат для ремонта пластиковых деталей

Арт. TW00001

Арт. TW00002

В современном автомобиле много деталей из различного вида пластмассы. Чаще ремонтируют самые дорогостоящие из них: бамперы, корпуса фар. **HOT Stapler** позволяет отремонтировать даже сильно поврежденные элементы, в том числе воспринимающие значительные механические нагрузки. Соединение фрагментов происходит путем впавления в пластик специальных скоб из нержавеющей стали. Скобы изготавливаются различной формы для простых и фасонных соединений. Всего за несколько секунд Вы получите прочное и эластичное соединение.

Арт. TW00001

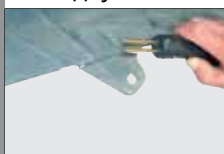


Арт. TW00002



- Аппарат имеет три уровня регулировки.
- Быстрый разогрев скобы – 2-3 секунды.
- Возможность позиционирования скобы в двух плоскостях.

- Аппарат имеет три уровня регулировки.
- Быстрый разогрев скобы – 2-3 секунды.
- Возможность позиционирования скобы в двух плоскостях.
- 100Вт нагреватель для пайки и выравнивания.



Волнистые скобы с крупной и мелкой змейкой 0.6 мм для ровных поверхностей на тонком пластике.

Волнистые скобы с крупной и мелкой змейкой 0.8 мм для ровных поверхностей, подверженных нагрузкам и вибрации.

Скобы угловые 0.8 мм для ремонта внутренних и внешних углов крепёжных элементов.

название, описание	Скоба волнистая для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.6 мм	Скоба крупная змейка для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.6 мм	Скоба с внутренним углом для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.6 мм
внешний вид			
артикул	<b>ST06001</b>	<b>ST06002</b>	<b>ST06004</b>
название, описание	Скоба крупная змейка для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм	Скоба с внешним углом для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм	Скоба волнистая для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм
внешний вид			
артикул	<b>ST08002</b>	<b>ST08003</b>	<b>ST08001</b>
название, описание	Скоба надрезанная, волнистая для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм	Скоба надрезанная, крупная змейка для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм	Скоба надрезанная, с внешним углом для ремонта пластика, нержавеющей. Ø 0.8 мм
внешний вид			
артикул	<b>SC08001</b>	<b>SC08002</b>	<b>SC08003</b>

230 В	0,012Вт	3	1,35 kg	17x12x9 cm

## HAMMER T-22

### Споттер по стали (1Ф.х220В)

Арт. 275616

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки.






- Микропроцессорное управление.
- Режимы сварки: одиночный, импульсный или непрерывный.
- Установка времени и мощности сварочного импульса.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
- Выправка стальной обшивки автомобиля.
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.).
- Осадка металла.

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SA14001	Тележка для споттера
SR00009	Стартовый набор для споттеров (55 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06241	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08251	Гребенка тяговая на 8 зацепов

#### Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

									SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50/60 Гц	A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	32x18,1x26,5 cm	kg	да	да	нет	нет	да	нет



**HAMMER T-26 Споттер по стали (1Ф.х220В)**

**Арт. 010291**

**HAMMER T-28 Споттер по стали (2Ф.х380В)**

**Арт. 010307**

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет легкоъемный кабель с пистолетом, что дает возможность применять дополнительные аксессуары, позволяющие существенно расширить возможности аппарата.



- Упрощённая система настройки — SINERGIC.
- 7 программ для различных видов работ.
- 11 уровней мощности для каждой программы.
- Сварочный разряд происходит автоматически при контакте инструмента с поверхностью детали.
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
- Выправка стальной обшивки автомобиля и скрытых полостей.
- Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.).
- Осадка металла.



### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (55 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00555	Профессиональный набор для правки кузова на телеге (10 предметов)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06241	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08251	Гребенка тяговая на 8 зацепов
SA00260	MANUSPOT Универсальный набор для правки вмятин
052352	AIRSPOT Пневматический сварочный пистолет для споттера

### Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

50/60 Гц	I RMS A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	cm	kg			SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
230 В или 400 В	16	2800	3800	7,4	22,5x36x23,5	23	да	да	да	да	нет	да

## HAMMER T-34

Споттер по стали с двумя пистолетами (1Ф.х220В)

Арт. 010314

Аппарат для правки панелей из стали. Идеально подходит для кузовного ремонта любой сложности. Позволяет производить ремонт без разборки. Имеет в комплекте поставки два легкоъемных кабеля с пистолетами, что позволяет применять дополнительные аксессуары и исключить потерю времени при частой смене инструмента.



- Упрощённая система настройки — SINERGIC.
- 7 программ для различных видов работ.
- 11 уровней мощности для каждой программы.
- Два одновременно подключенных пистолета.
- Пистолет с автоматическим включением импульса (при контакте инструмента с поверхностью детали).
- Пистолет с ручным управлением подачи тока.
- Силовой евроконнектор для подсоединения дополнительного инструмента расширяет возможности аппарата.
- Индикатор срабатывания защиты от перегрузок.
  - Выправка стальной обшивки.
  - Приварка крепежных элементов (винтов, заклепок, гвоздей и др.).
  - Осадка металла.

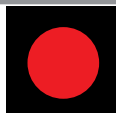
### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор для споттеров (55 шт.)
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
SA00555	Профессиональный набор для правки кузова на телеге (10 предметов)
SA00200	Магнитная масса
SA00220	Рычаг тяговый с одной опорой
SA00230	Мостик выравнивающий 0.85 метра для правки с двумя опорами
SA06241	Гребенка тяговая на 6 зацепов
SA08251	Гребенка тяговая на 8 зацепов
SA00260	MANUSPOT Универсальный набор для правки вмятин
052352	AIRSPOT Пневматический сварочный пистолет для споттера








### Комплектация

1. Споттер
2. Пистолет с кабелем, 2 шт.
3. Кабель массы
4. Обратный молоток 1.1 кг

												
50/60 Гц	A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	cm	kg			SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
230 В	16	2800	3800	7,4	22,5x36x23,5	25,5	да	да	да	да	да	да



## Расходные материалы и электроды для споттера

Фото	Артикул	Описание	Кол-во в отдельной упаковке, шт.	SR00009 кол-во в наборе, шт.	SR00008 кол-во в наборе, шт.
	SR00011	Зажим молотка для треугольных наконечников	1	1	
	SR00001	Треугольный электрод для споттера	20	10	20
	SR16012	Зажим молотка для колец	1	1	
	SR00002	Кольцо тяговое 12x24 мм	50	10	50
	SR00003	Кольцо прямое для вытягивания	100	10	100
	SR00004	Кольцо скрученное для вытягивания	100	10	50
	SR00015	Электрод для приварки волнистой проволоки	1	1	
	SR00005	Проволока волнистая	50	10	50
	SR00006	Графитный электрод, Ø 10 x 300 мм	4	1	1
	SR00022	Крючок тяговый одиночный для колец	1		
	SA00211	Комплект: два тяговых стержня (L - 220 и 320 мм) для гребёнок	1		
	SR00125	Электрод для прямых и скрученных колец	1	1	

## Уникальные аксессуары для споттера



### Арт. 050471 MANULINER

Механический инструмент для правки стальной обшивки кузова, незаменим при выправке крыши и любых незакрепленных деталей. Регулировка расстояния между упорами позволяет контролировать площадь пятна контакта. Набор включает в себя электрод арт.050839, механический натяжитель, электрический кабель с вилкой для споттеров HAMMER 26/28/34



### Арт. 052352 AIRSPOT

Пневматический инструмент для ускоренной правки стальной обшивки кузова. Он сочетает высокую производительность и удобство использования благодаря небольшому весу в 920 грамм и компактным размерам. Регулировка длины электрода, курок прогрессивного действия, позволяющий контролировать силу натяжения пулера. Работает со споттерами T-26, T-28, T-34. Требуется подключения сжатого воздуха



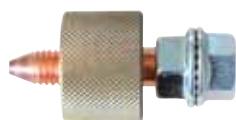
### Арт. SR01101

Электрод для MANUSPOT и AIRSPOT 1 шт.



### Арт. SA00200

Магнитная масса предназначена для быстрого присоединения сварочного кабеля массы к детали, пришла на смену не всегда удобным зажимам, деформирующим восстанавливаемую деталь. Моментальное обеспечение массы в любом удобном месте. Стальной электрод мягко приваривается к детали, медная гайка обеспечивает увеличение площади контакта, магнит удерживает контакт во время выправочных работ. Масса легко снимается с детали простым поворачиванием, не причиняя вреда поверхности детали. Электрод для магнитной массы арт. SR01201



### Арт. SR01201

Электрод для магнитной массы





## Аксессуары для споттера



### Арт. SA14001

Тележка для споттера с поворотными колесами для удобного перемещения по цеху. Нижняя полка свободно вмещает аксессуары и все необходимые для работы расходные материалы.

Размеры: 640x430x550 мм

Вес: 14 кг



### Арт. SA00260 Manuspot

Набор оборудования для выправки вмятин на поверхности кузова.

В набор входят: контактный провод 3 м, 5 ручных насадок с электродами и обратным молотком, натяжитель. Благодаря быстросменному контактному зажиму, набор значительно расширяет возможности споттера, упрощает и сокращает время ремонта



### Арт. SA00220

Рычаг для правки с одной опорой служит для выправки повреждений кузова автомобиля



### Арт. SA00230

Выравнивающий мостик служит для вытяжки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (стойка, крыло, колёсная арка)



### Арт. SR00235

Выравнивающий мостик с рычагом для вытягивания и раскочки повреждений кузова автомобиля из стали или алюминия любой сложности (порог, стойка, крыло, колёсная арка)

## Аксессуары для споттера



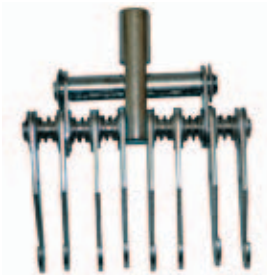
### Арт. SR00236

Двойные угловые опоры для выравнивающих мостиков, комплект – две опоры



### Арт. SA06241

Грейфер (гребёнка) с 6 зацепами служит для вытяжки деталей кузова



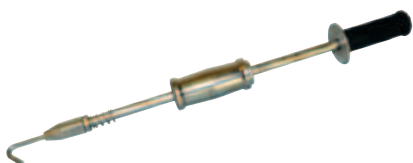
### Арт. SA08251

Грейфер (гребёнка) с 8 зацепами служит для вытяжки деталей кузова. Идеально подходит для выправления жёстких деталей порогов и стоек



### Арт. SA040011

Набор для выправки, в кейсе. Обратный молоток 4 кг с набором насадок, вес 22 кг



### Арт. SR01100

Молоток обратного действия инерционный с крюком, подходит для работы с гребёнками 6 и 8 зацепов



## Набор инструментов для правки на тележке (16 предметов)

Арт. SA00555

Набор идеально подходит для работы в составе споттеров HAMMER T-26, T-28 или T-34; включает необходимые инструменты для выправки кузова автомобилей. Весь инструмент имеет своё определённое место. Тележка позволяет быстро и без особых усилий переместить рабочее место жёстянщика в необходимый участок цеха. Тележка имеет дополнительные полки для хранения инструмента, расходного материала.



- Набор может использоваться для вытягивания всех типов вмятин на поверхностях любой сложности: порогах, крыльях, колесных арках и т.д.
- Использование набора позволит выправлять кузов без разборки салона автомобиля, отремонтировать детали, не заменяя их, уменьшить время простоя и увеличить рентабельность ремонтных работ.



### Комплектация

1. Тележка
2. Тяговая гребенка на 6 зацепов
3. Тяговая гребенка на 8 зацепов
4. Мостик выравнивающий 0.85 м для правки с двумя опорами
5. Тяговый рычаг для правки с одной опорой
6. Обратный (инерционный) молоток с тяговым крючком
7. 5 многофункциональных молотков
8. Контактный зажим с кабелем для молотков
9. Тяговое приспособление с фиксатором для правки вмятин
10. Стержень для вытягивания
11. Магнитная масса

### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00009	Стартовый набор электродов для споттеров (55 шт.)
SR00008	Профессиональный набор расходных материалов для споттеров (196 шт.)
010291	HAMMER T-26 споттер для стали 220В
010307	HAMMER T-28 споттер для стали 380В
010314	HAMMER T-34 споттер для стали с двумя пистолетами

# ALUMINIUM TU-95

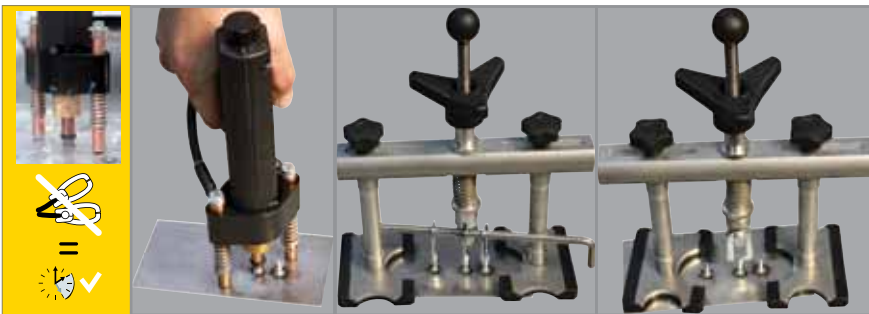
Рабочая станция для работы с алюминием (1Ф.х220В)

Арт. 010338

Рабочая станция с комплектом инструмента и аксессуаров для правки алюминиевых деталей кузова автомобиля.



- Микропроцессорное управление.
- Приваривание винтов М4.
- Регулировка уровня мощности: 10 ступеней.
- Регулировка напряжения: 50-200В.
- Автоматическое определение наличия винта в пистолете.
- Емкость разрядных конденсаторов – 53 мФ.
- Сварочный разряд происходит автоматически при достижении необходимого усилия на пистолете.
- Масса интегрированная в пистолет исключает потерю времени на её установку и затраты на обработку дополнительных поверхностей детали.



### Комплектация

1. Споттер
2. Масса для пистолета
3. Автоматический пистолет с кабелем 2 метра, 70 мм<sup>2</sup>
4. Тележка
5. Кабель питания
6. Мостик для вытяжки вмятин
7. Коробка с расходными материалами
8. Подвес кабеля пистолета

### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
050020	Набор расходных материалов
050273	Винт алюминий+магний М4 (200 шт.)
050280	Винт алюминий+кремний М4 (200 шт.)
050297	Кольцо тяговое (5 шт.)

									SYNERGIC	Автоматический режим	Ручной режим	Евроразъем
50/60 Гц	A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	21x24x36 cm	kg	да	да	да	да	нет	нет



## CONTACT DOT

### Аппарат контактной сварки

Арт. 276416

Многофункциональный традиционный аппарат двухсторонней точечной сварки в комплекте с тележкой, пистолетом односторонней сварки и обратным молотком, пневмоклещами типа «Х», набором расходных материалов. Принудительное воздушное охлаждение кабеля.



- Автоматическая установка параметров сварки в соответствии с выбранными инструментами и толщиной свариваемого металла.
- Выбор типа используемых инструментов.
- Нет необходимости программировать время и ток.
- Установка времени сварки и сварочного тока.
- Дисплей для отображения силы сварочного тока.
- Кнопка запоминания текущих параметров сварки.
- Разъемы для подсоединения сварочных клещей и других инструментов. Имеется возможность установки параметров сварки отдельно по каждому виду инструмента.
- Компенсатор неровности поверхности. Возможно отключение таймера компенсатора.
- Индикатор правильности напряжения питания.
- Индикатор давления воздуха. Контроль давления позволяет избежать получения сварного соединения с низкой механической прочностью.
- Индикатор защиты от перегрузки. В аппаратах имеются два контура защиты от перегрузок: для трансформатора и горелки.



#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
010941	Набор плеч (4шт.)
011015	Сменные наконечники (электроды) - 6 шт.

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Силовой кабель, клещи, плечи «Х»
3. Пистолет односторонней сварки с обратным молотком и набором аксессуаров
4. Тележка
5. Кронштейн с подвесом кабеля

		I RMS	I <sub>2</sub> MAX	$U_2$					SYNERGIC			<b>Cables</b>
50/60 Гц	A	A	A	V	cm	kg						
400 В	32	6000	8000	8,5	30x57,5x32	64	2,5+2,5	1,5+1,5	да	нет	нет	100% Cu

## INVERTER DOT

### Аппарат контактной сварки 13000А

Арт.010321

INVERTER DOT - передовой аппарат контактной сварки с усилием на клещах 550 daN и сварочным током 13000 А. Отвечает требованиям в отношении сварки сталей с высоким пределом упругости, в частности, HSS, UHSS и USIBOR.














- Сварочный ток 13000 А.
  - Максимальное усилие 550 daN при 8 бар.
  - Жидкостное охлаждение электродов и кабеля.
  - Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха, вывод на экран.
  - Цифровая индикация фактического сварочного тока.
  - Звуковой сигнал при снижении тока сварки.
  - Автоматическая регулировка усилия на клещах с выводом на дисплей его фактического значения.
  - Звуковой сигнал при слишком низком усилии на клещах.
  - 7 рабочих режимов, отвечающих требованиям пользователей и производителей.
  - Наличие автоматического режима: можно сваривать без предварительного ввода каких-либо данных.
  - Выбор параметров сварки по маркам автомобиля.
  - Сохранение параметров сварки, а также сохранение характеристик точек на карте памяти с возможностью передачи данных с карты памяти на компьютер.
  - Компактные и легкие С-обр. клещи для кузовных работ с возможностью дистанционного управления.
- Многофункциональный пистолет односторонней сварки с функцией обратного молотка.
  - Телескопическая траверса для подвеса кабеля и поддержки клещей.

#### Комплектация

1. Аппарат контактной сварки с клещами, кабелями массы и электропитания
2. Пистолет односторонней сварки
3. Обратный молоток
4. Плечо «С1»
5. Телескопическая траверса
6. Набор расходных материалов для обратного молотка

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
SR00008	Профессиональный набор для споттеров (196 шт.)
050068	Набор контактных колпачков
019126	Набор плеч C2+C3+C4
050044	Набор плеч C2+C3+C5+C6+C9
051737	Подвес клещей с рейкой вращения 360°

									SYNERGIC			<b>Cables</b>
50/60 Гц	A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	65x80x205 cm	kg	3+3+3	1,5+3	да	30L	да	100% Cu



## 1 STANDART



## 2 MANUAL



## 3 MULTI



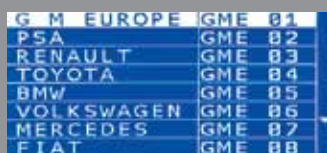
## 4 STEEL



## 5 EASY



## 6 CONSTRUCTEUR



## 7 ENERGY



### Стандартный режим

Аппарат определяет параметры сварки по данным металла и типу стали

### Ручной режим

В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки: сварочный ток, продолжительность сварки, силу сжатия

### Многолистовой режим

Толщина и тип стали вводятся для каждого листа (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки

### Режим STEEL

В этом меню вводится результат измерения твёрдости металла, полученный с помощью прибора STEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки

### Режим EASY

Этот режим позволяет сваривать, не задавая параметров, аппарат сам производит необходимые измерения

### Режим производителя

Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесённой в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительно автоматически

### Режим ENERGY

Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задаёт только сварочный ток (A) и энергию (kWs) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования

## Аксессуары для аппарата контактной сварки INVERTER DOT



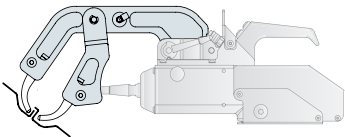
### Арт. 019126

Набор из 3 плеч тип C2 + C3 + C4 для аппарата INVERTER DOT



### Арт. 050044

Набор из 5 плеч тип C2+C3+C5+C6+C9 + держатель + контактная смазка + ключ смены наконечников для аппарата INVERTER DOT



### Арт. 051638

Плечо тип C (C10) модификация для X-обр. клещей для аппарата INVERTER DOT



### Арт. 051737

Подвес клещей с рейкой вращения 360°



### Арт. 048966

Заточное устройство для электродов



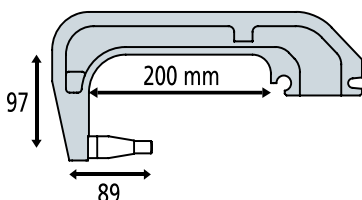
### Арт. 049987

Набор 6 шт. контактных колпачков, электродов для клещей



### Арт. 049970

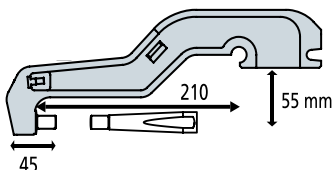
Набор 6 шт. контактных колпачков, электродов для односторонней сварки



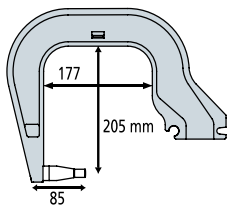
### Арт. 019140

Алюминиевое плечо «C1» входит в стандартную комплектацию INVERTER DOT

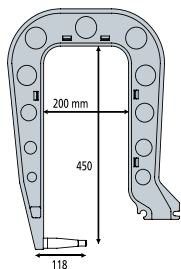


**Аксессуары для аппарата контактной сварки INVERTER DOT****Арт. 019133**

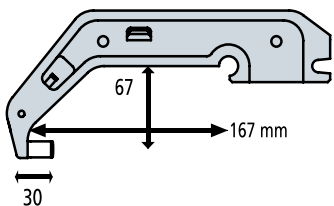
Алюминиевое плечо «C2»

**Арт. 019157**

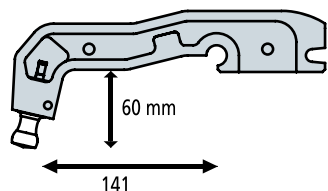
Алюминиевое плечо «C3»

**Арт. 019164**

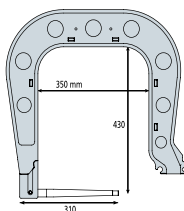
Алюминиевое плечо «C4»

**Арт. 019294**

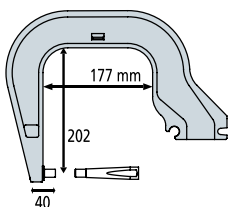
Алюминиевое плечо «C5»

**Арт. 019775**

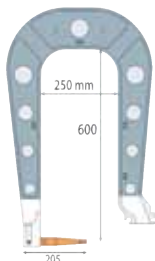
Алюминиевое плечо «C6»

**Арт. 020009**

Алюминиевое плечо «C7»

**Арт. 020016**

Алюминиевое плечо «C8»

**Арт. 020078**

Алюминиевое плечо в изоляции «C9»

# НОТ MIG-3

## Полуавтомат сварочный

Арт. 010253

Полуавтоматический сварочный аппарат общего назначения. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление от сети 220В.



- Упрощенная настройка благодаря таблице «SMART».
- Работа со сталью, алюминием и нержавеющей сталью.
- Мощный двигатель для равномерной подачи проволоки.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³.
- Полуавтомат настроен на сварку стали в среде газовой смеси **Ar + CO<sup>2</sup>** и легко переводится в режим работы без газа (с флюсовой проволокой).

### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041462	150-А горелка для алюминия с евроразъемом
МА 38150	Набор для 150-А горелок сталь/алюминий (48 шт.)
042544	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60 Гц	A	min→max	∅ mm		∅ mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	kVa
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконка	Иконка	I <sub>A</sub> (60%)	X <sub>%</sub> (I <sub>2</sub> max)			
230 В	16	35 ▼ 180	0,6 ▼ 1,0	0,6 ▼ 1,0	-	✓	✓		0,6/0,8	0,8	80А	140А 15%	28>45	39x80x70 46 кг	6



## НОТ MIG-19

### Полуавтомат сварочный

Арт.010260

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Аппарат экономичен и удобен, небольшое энергопотребление, подключается к сети 220В.



- Технология SYNERGIC.
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м³.
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр проволоки, материал проволоки, режим сварки).

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041486	Горелка SPOOL GUN 150-A с механизмом подачи
МА 38150	Набор расходных материалов для 150-A горелок сталь/алюминий (48 шт.)
042544	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-A горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm	kVa
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконки	Иконки	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)			
230 В	16	15 ▽ 160	0,6 ▽ 1,0	—	✓	✓	✓	4GG	0,6/0,8	0,8	80A	140A 15%	—	47x77x79 50 кг	4,5

# НОТ MIG-27

## Полуавтомат сварочный

Арт. 010277

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки стали и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8, прихватывания с регулируемым диаметром точки и пр. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- К аппарату можно подключить горелку SPOOL GUN.
- Оснащен местом для установки газового баллона 4 м<sup>3</sup>.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватывание с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим сварки).

### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
041486	Горелка SPOOL GUN 150-A с механизмом подачи
MA 38150	Набор для 150-A горелок сталь/алюминий (48 шт.)
042544	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-A горелка с евроразъемом, длина кабеля 3 метра

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	kg
			GAS	NO GAS	100	200	300		Icon 1	Icon 2	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I2 max)			
400 В	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—	option ✓	✓	✓	400	0,6/0,8	0,8	110A	150A 25%	—	47x77x79	55 кг



## НОТ MIG-29

### Полуавтомат сварочный

Арт. 010284

Полуавтоматический сварочный аппарат для кузовного ремонта, а также для слесарных цехов. Используется для сварки обычной и нержавеющей стали, алюминия, сварки-пайки высокопрочных сталей проволокой CuSi3 и CuAl8.

К аппарату подключаются одновременно 3 горелки, процессор запоминает настройки каждой, при нажатии на гашетку, настройки автоматически активируются с одновременным переключением на нужный баллон газа. Подключается к 3 фазной сети 380В.



- Технология SYNERGIC.
- 3 постоянно подключенные горелки, включая SPOOL GUN.
- Четырёхроликовый подающий механизм.
- Благодаря низкому начальному току (15А) аппарат идеален для работы с тонкими листами кузова автомобиля.
- Оснащен местом для установки газовых баллонов (2x4 м³).
- Возможна ручная настройка скорости подачи проволоки.
- Функция «заваривания» (прихватка с регулируемым диаметром точки).
- Функция «цепного шва» (прихватывание с регулированием промежутков между двумя точками).
- Запоминает и активирует последние настройки (диаметр, материал проволоки, режим) для каждой горелки.

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
МА 38150	Набор расходных материалов для 150-А горелок сталь/алюминий (48 шт.)
042544	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель массы с зажимом
3. 150-А горелка с евроразъемом 2 шт.
4. Горелка SPOOL GUN прямой подачи, катушки Ø 100 мм
5. Траверса для подвешивания горелок

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	cm
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконки	Иконки	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I2 max)			
400 В	10	15 ▽ 205	0,6 ▽ 1,0	—	✓	✓	✓	400	0,6/0,8 0,8/1,0	2x0,8	110А	150А 25%	—	60x90x90 72 кг	—

## NN PULSEMIG 270

### Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003

Полуавтоматический инверторный сварочный аппарат с технологией импульсной сварки. Аппарат идеален для работы с алюминиевыми сплавами, листами малой толщины. Благодаря широкому диапазону сварочного тока и применению новейших технологий, может использоваться в автосервисах и цехах промышленного производства.



- Технология SYNERGIC.
- Технология PULSE и PULSE in PULSE.
- Специальные программы для сварки-пайки и сварки различных видов стали.
- Оснащён большим цветным дисплеем с диагональю 145 мм для более удобной работы.
- Аппарат идеально, без деформации сваривает тонкие листы алюминия, заваривает зазоры, выполняет сложные вертикальные и потолочные швы.
- Автоматическая регулировка скорости четырехроликовой системы подачи проволоки и силы тока.
- Возможность настройки параметров всего цикла сварки (продувка, hot start, нарастание, затухание, отжиг, продувка).
- Возможность плавной ручной настройки тока и скорости подачи проволоки.
- Возможность оснащения аппарата системой жидкостного охлаждения горелки.

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
040922	Горелка сталь 250-А, 1.0 мм, 4 метра
040953	Горелка алюминий 350-А, 1.2 мм, 4 метра
043817	Кабель массы 4 метра, 35/50
033931	Тележка для полуавтомата PULSMIG с площадкой под баллон
033894	Тележка для полуавтомата с площадкой для баллона и встроенной системой охлаждения.

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат
2. Кабель питания



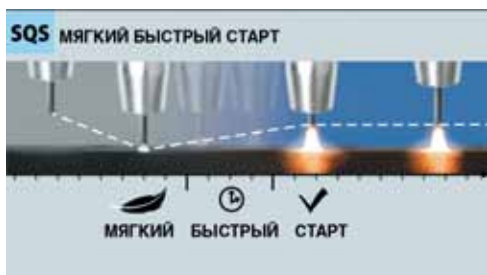
50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль 4 ролика	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	kVA
			GAS	NO GAS	100	200	300		Иконка	Иконка	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I2 max)			
400 В	16	15 ▼ 270	0,6 ▼ 1,2	—		✓	✓	4GG	0,8/1,2	опция	190А	150А 25%	95 В	38x52x64 37кг	12,5 kVa



## NN PULSEMIG 270

Полуавтомат сварочный инверторный

Арт. 035003



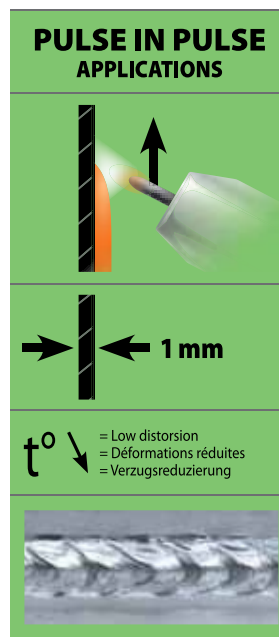
Продвинутая программа старта. Продувка газа и корректная скорость проволоки перед началом сварки.



Автоматическая стабилизация длины дуги. Позволяет выполнять качественные швы в труднодоступных местах.



Регулируемая частота тока. Изменяет упругость дуги.



Режим импульсной подачи тока – снижает температуру шва. Сварка листового металла, потолочных и вертикальных швов, заваривание зазоров.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ**  
РЕГУЛИРОВКИ ВСЕХ ПАРАМЕТРОВ

	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ø1.0mm</td> <td>Al_Mg5 ARG</td> <td>PULSE</td> <td>2T</td> </tr> <tr> <td><math>\varnothing</math> m/min</td> <td><math>\pm</math> mm</td> <td>I (A)</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.9</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">59</td> <td></td> </tr> <tr> <td>U (V)</td> <td><math>\pm</math></td> <td><math>\sim</math></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">12.6</td> <td style="text-align: center;">-2</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PRO</td> <td style="text-align: center;">Prog 2</td> <td style="text-align: center;">🔒</td> <td></td> </tr> </table>	Ø1.0mm	Al_Mg5 ARG	PULSE	2T	$\varnothing$ m/min	$\pm$ mm	I (A)		1.9	1.0	59		U (V)	$\pm$	$\sim$		12.6	-2	0		PRO	Prog 2	🔒		<p style="text-align: center;"><b>УПРОЩЕННЫЙ РЕЖИМ</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ø1.0mm</td> <td>Fe_ARGCO2</td> <td>STD</td> <td>4T</td> </tr> <tr> <td><math>\pm</math> mm</td> <td><math>\pm</math></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1.2</td> <td style="text-align: center;">+1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">U=52V</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">I=215A</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2" style="text-align: center;">🔒</td> </tr> </table>	Ø1.0mm	Fe_ARGCO2	STD	4T	$\pm$ mm	$\pm$			1.2	+1			U=52V		I=215A				🔒	
Ø1.0mm	Al_Mg5 ARG	PULSE	2T																																											
$\varnothing$ m/min	$\pm$ mm	I (A)																																												
1.9	1.0	59																																												
U (V)	$\pm$	$\sim$																																												
12.6	-2	0																																												
PRO	Prog 2	🔒																																												
Ø1.0mm	Fe_ARGCO2	STD	4T																																											
$\pm$ mm	$\pm$																																													
1.2	+1																																													
U=52V		I=215A																																												
		🔒																																												

Простая и быстрая настройка благодаря комплексному синергетическому режиму

## Проволока для полуавтоматической сварки



### Арт. MR08205 сталь

Проволока сварочная омеднённая для полуавтоматической дуговой сварки в среде защитных газов. STEEL AWS A.518: (ER70S-6) DIN 8559: SG2 пластик D-200  $\varnothing$  0.8 мм, 5.0 кг



### Арт. MR08101 алюминий

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) для SPOOL GUN, пластик D-100  $\varnothing$  0.8 мм, 0.5 кг



### Арт. MR08202 алюминий

Проволока сварочная AlMg5 (ER5356) пластик D200  $\varnothing$  0.8 мм, 2 кг



### Арт. MR12203 алюминий

Проволока сварочная AlSi5 (ER4043A) пластик D200  $\varnothing$  1.2 мм, 2 кг



### Арт. 086647 медь

Проволока сварочная медно-кремниевая (сварка-пайка) CuSi3  $\varnothing$  0.8 мм (в катушке D200, 5 кг)



### Арт. 086661 медь

Проволока сварочная медно-алюминиевая (сварка-пайка) CuAl8 (EN 12072),  $\varnothing$  0.8 мм (в катушке D200, 5 кг)





## Аксессуары для полуавтоматической сварки

**Арт. 041424**

Горелка сталь 150-A,  $\varnothing$  0.8 мм, 3 метра

**Арт. 041462**

Горелка алюминий 150-A,  $\varnothing$  0.8 мм, 3 метра

**Арт. 040922**

Горелка сталь 250-A,  $\varnothing$  1.0 мм, 4 метра

**Арт. 040953**

Горелка алюминий 350-A,  $\varnothing$  1.2 мм, 4 метра

**Арт. 041332**

Кусачки для обслуживания горелок MIG/MAG

**Арт. 041486**

Горелка SPOOL GUN 150-A для катушек 100 мм со встроенным механизмом подачи проволоки специально разработана для сварки с использованием мягкой алюминиевой проволоки до  $\varnothing$  0.8 мм. Минимальное расстояние от протяжного механизма до детали полностью исключает замятие или заедание проволоки, как это может произойти в рукаве традиционной горелки

## Средства защиты



### Арт. МА38150

**Набор расходных материалов в коробке для горелки 150-А сталь – алюминий:**

- 20 шт. - Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки 0.8мм
- 10 шт. - Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки 0.8мм
- 8 шт. - Сопло газовое MIG -150  $\varnothing$  12 мм
- 2 шт. - Сопло газовое MIG -150  $\varnothing$  9.5 мм
- 3 шт. - Держатель токового наконечника MIG-150
- 5 шт. - Пружина газового сопла MIG-150



### Арт. 041417

**Набор расходных материалов в коробке для горелки 350-А сталь – алюминий:**

- 5 шт. - Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки 1.0 мм
- 5 шт. - Токовый наконечник СТАЛЬ М6 для проволоки 1.2 мм
- 5 шт. - Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки 1.0 мм
- 5 шт. - Токовый наконечник АЛЮМИНИЙ М6 для проволоки 1.2 мм
- 2 шт. - Сопло газовое MIG - 350 А
- 2 шт. - Держатель токового наконечника 350 А
- 3 шт. - Дюза распыления газа



### Арт. МА12005

- 5 шт. - Набор в блистере, сопло для горелки MIG-150,  $\varnothing$  12мм



### Арт. 041851

Сопло точечной сварки для горелки 150-А, 1 шт.



### Арт. 041912

Наконечник токовый для горелки 150-А, сталь  $\varnothing$  0.8 мм, 10 шт.



### Арт. 041059

Наконечник токовый для горелки 150-А, алюминий  $\varnothing$  0.8 мм, 10 шт.



## Средства защиты



### Арт. 043442 MASTER LCD 11

#### Электронная маска сварщика с автоматическим затемнением, для MMA, MIG/MAG 25-175A

- Отсутствие батареек, питание «солнечное» на жидких кристаллах
- Удобна в любом положении и безопасна для глаз
- Маска выполнена из ударопрочного термоустойчивого пластика
- Начальное затемнение 3DIN
- Затемнение при сварке 11DIN
- Большая чёткость для лучшей сварки
- Время включения менее 0.0003 секунды
- Размер смотрового окна 110x90 мм
- Небольшой вес, всего 0.485 кг



### Арт. 042544 LCD Techno 9/13

#### Электронная маска сварщика с автоматическим затемнением и регулировкой защиты, для MMA, MIG/MAG 5-400A, TIG 5-300A

- Отсутствие батареек, питание «солнечное» на жидких кристаллах
- Удобна в любом положении и безопасна для глаз
- Маска выполнена из ударопрочного термоустойчивого пластика
- Начальное затемнение 3DIN
- Затемнение при сварке с возможностью регулировки от 9 до 13DIN
- Большая чёткость для лучшей сварки
- Время включения менее 0.0003 секунды
- Размер смотрового окна 110x90 мм
- Небольшой вес, всего 0.485 кг



### Арт. 040816

Внешнее защитное стекло 110x90 мм для масок сварщика, 5 шт.



### Арт. 050204

Защитное антипригарное покрывало 1200°C (1.75 x 1.5 метра).  
Оптимальная защита кузова автомобиля во время проведения сварочных работ



### Арт. 060227

Защитный экран 2000x2000 мм защищает зону вокруг сварщика от яркой дуги, ультрафиолетовых излучений и брызг капель металла, соответствует нормам EN 1598

## INVERTER TIG AC/DC

### Аппарат аргодуговой сварки

Арт. 034136

Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением и цифровым дисплеем для сварки вольфрамовым электродом при переменном или постоянном токе в среде аргона (TIG AC/DC), а также дуговой сварки штучными электродами с покрытием (MMA).

Инверторный генератор сварочного тока обеспечивает работу аппарата от однофазной сети 230В±15%, в том числе при наличии удлинителей до 100 м.



#### СВАРКА TIG AC/DC:

- Контактный (LIFT) или высокочастотный бесконтактный (HF) поджиг дуги.
- Работая с алюминием в режиме TIG в диапазоне от 5 до 200 А переменного тока (AC), вы сможете одинаково эффективно сваривать как тонкие, так и массивные детали с высоким качеством, что недостижимо при использовании других сварочных аппаратов.
- Функция прицеливания: перед включением основного тока в качестве светового указателя для точного позиционирования дуги используется малый сварочный ток. В этом случае сварочная маска с автоматическим затемнением гарантированно обеспечивает хорошую видимость рабочей зоны.
- Рабочие режимы:

#### TIG:

- общие настройки: подача газа/повышение тока/сила тока/понижение тока;
- настройки для AC: частота тока для точного позиционирования дуги/ручной или автоматический режим AC Easy.

#### TIG Pulsed:

- подрежим «Normal» – оператор настраивает начальный и основной ток и его частоту;
- подрежим «Easy Pulsed» – оператор настраивает средний сварочный ток, а сварочный аппарат автоматически выбирает остальные параметры сварки.

#### TIG Spot:

- прихватывание деталей перед началом сварки.

- Три режима курка: 2-тактный, 4-тактный и 4-тактный LOG с быстрым переключением между начальным и основным токами.

#### СВАРКА MMA:






- Обеспечивает сварку малоуглеродистой, низколегированной, нержавеющей стали и чугуна при использовании соответствующих электродов с покрытием.
- Функции: Anti-sticking (легкое отделение электрода в случае прилипания), Hot Start (облегчение зажигания дуги), Arc Force (уменьшение вероятности прилипания).

#### Рекомендуемые опции и аксессуары:

Артикул	Описание
041271	Охлаждающее устройство (подставка для TIG AC/DC)
044470	TIG горелка с охлаждением SR20
043459	Маска сварщика с регулировкой затемнения
050204	Защитное покрывало 1200°C (1.75x1.5 метра)
060227	Защитная штора на раме 2x2 метра.

#### Комплектация

1. Сварочный аппарат с инверторным генератором
2. Кабель массы (заземления) с зажимом
3. TIG горелка с набором аксессуаров
4. MMA держатель сварочных электродов
5. Шланг для подачи газа

 50/60 Гц	 A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	 U <sub>2</sub> V	 cm	 kg
230В±15%	13	10-200 A/5-200 A/5-160 A	95 / 13	6 / 7.5	200x390x360	19



## ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Индукционные нагреватели серии POWERDUCTION обеспечивают бесконтактный нагрев токами высокой частоты электропроводящих материалов: сталь, алюминий, медь, чугун и т.д. За одну секунду нагревает «до красна» деталь 8x13x5 мм, увеличение мощности позволяет нагревать большую массу детали за единицу времени. Жидкостное охлаждение позволило прогревать объёмные детали несколько минут без перерыва.



### Идеальный инструмент для механических цехов и ТО:

- Необходим для раскрепления продольной рулевой тяги (регулировка схождения), снятия свеч накаливания, заклинивших дворников, контейнеров запасных колес.
- Раскрепление болтов, шаровых пальцев рулевого управления, без повреждения пыльника.
- Раскрепление карданов, заклинивших во втулке.
- Разборка выхлопных систем легковых или грузовых автомобилей.

### В кузовном ремонте:

- Отклеивание склеенных стальных и алюминиевых деталей.
- Выправка гнутых шасси (кроме сверхпрочных сталей).
- Немедленный нагрев определённой зоны.
- Отсутствие открытого пламени позволяет работать вблизи кабелей и других деталей, чувствительных к нагреванию, не разбирая их.
- 3-4 метровый кабель позволяет работать на высоте.



### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары:

Артикул	Описание	Фото	Артикул	Описание	Фото
053427	Полукруглый индуктор в сборе 50L		053731	Феррит для насадки 110L	
053441	Прямой индуктор в сборе 50L		053748	Насадка для 160L	
053724	Насадка для 110L		053755	Феррит для насадки 160L	

Нагреватели	артикул	50 Гц		кВт	U <sub>2</sub> V	кабель питания	кабель нагревателя	см	кг
<b>POWERDUCTION 50L</b>	<b>053410</b>	230 1Ф	жидкостное	5,2	25А	8 м	3 м	1030x570x500мм	65 кг
<b>POWERDUCTION 110L</b>	<b>053465</b>	400 3Ф	жидкостное	11	16А	10 м	4 м	800x600x500мм	120 кг
<b>POWERDUCTION 160L</b>	<b>053472</b>	400 3Ф	жидкостное	16	24А	10 м	4 м	1200x600x500мм	190 кг

## PLASMA 12

### Аппарат плазменной резки

Арт. 114616

PLASMA 12 — аппарат для быстрой и эффективной плазменной резки различных электропроводящих материалов: обычной, высокопрочной и нержавеющей стали, алюминия, меди, латуни и пр.











- Инверторный генератор тока.
- Розжиг дуги без контакта, не требует очистки краски с детали.
- Стабильная и равномерная дуга.
- Идеален для работы с панелями, расположенными внахлест: режет верхний металлический лист без повреждения нижнего.
- Функция защиты дуги от разрыва при работе с деталями, имеющими бортик.
- Регулировка давления воздуха без отключения дуги.
- Защита от перегрузки.
- Горелка с системой безопасности от поражения электрическим током.

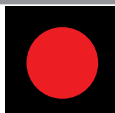
#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
010179	Защитное кольцо (2 шт.)
010180	Электрод (10 шт.)
010961	Сопло медное 0.6 мм (10 шт.)
010186	Кожух защитный (4 шт.)

#### Комплектация

1. Инверторный генератор тока
2. Горелка 40А
3. Кабель питания 4 метра

							
1 Ф/50 Гц	A	I RMS A	кВт	$U_2$ V	бар	cm	kg
220-230 В	20	5-35	0.2	12	3.5-5.0	36.2x17.3x26.4	8.8



## FIRESTART 2000

Автономное пусковое устройство

Арт. 900110

Автономное пусковое устройство предназначено для запуска двигателя легкового автомобиля в случае сильной разрядки его аккумулятора. Так же возможно использовать как мобильный источник тока для небольших телевизоров, мобильных телефонов, электронных игр, питающихся от 12В розетки, 18Ач.



- Мощная встроенная батарея с пиковым током 1200А позволяет запустить двигатель даже в сильный мороз при разряженном аккумуляторе.
- Пусковое устройство защищено от ошибки полярности, что исключает повреждение электроники автомобиля.
- Индикаторы заряда предупреждают о состоянии батареи.
- Заряжается блоком питания 220В, в автоматическом режиме, исключая перезаряд.
- Легкий, компактный (7кг).

## VOLTA W-200

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов WET и AGM

Арт. 310016









Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторов WET и AGM типа, имеет защиту от перегрузки, неправильной полярности и короткого замыкания выходной цепи; зарядное устройство предназначено для зарядки аккумуляторов емкостью от 20 до 200Ач. 12в и 24В, имеет возможность регулировки силы тока заряда.

1Ф 230/50-60Гц

12-24V 200Ач



- Зарядка стандартных свинцовых аккумуляторов.
- Заряд без наблюдения, в автоматическом режиме.
- Защита от инверсии полярности подключения и перегрузки.
- Регулировка тока зарядки.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 БZZ КОНТРОЛЬ	 см	 кг
220 В	12 и 24	20-200	12	0.3	да	20x19x27	4.5




## VOLTA G-130

### Зарядное устройство для свинцовых батарей АКБ WET, GEL, AGM, Ca/Ca Арт. 319516

Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В и 12В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 130Ач.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 SOS RECOVERY	 cm	 kg
220 В	6 и 12	8-130	1.5-3.5-7.0	0.26	да	нет	31.2x17.2x12.7	3.65










## VOLTA G-260

### Зарядное устройство для свинцовых батарей АКБ WET, GEL, AGM, Ca/Ca Арт. 319816

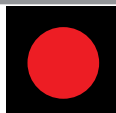
Зарядное устройство для свинцовых аккумуляторных батарей с жидким и гелевым электролитом, обслуживаемых и необслуживаемых (WET, GEL, Ca/Ca и AGM) с напряжением 6В, 12В и 24В.



- Заряжает батареи ёмкостью от 8 до 260Ач.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.
- Функция «Тест» позволяет определить остаточное напряжение в батарее.
- Автоматическое определение сульфатных батарей, режим десульфатации 24 часа.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 Bzz КОНТРОЛЬ	 SOS RECOVERY	 cm	 kg
220 В	6, 12, 24	8-260	3.5-7.0-15.0	0.53	да	да	31.2x17.3x12.7	6.35





## VOLTA S-300

### Пускозарядное устройство

Арт. 341016

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 20-300Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 20 до 300Ач.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

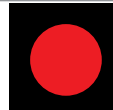
50 Гц	В	min > max А/ч	А	кВт	Bzz КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	cm	kg
220 В	12 и 14	20-300	13	0.5/3	да	230	34x30x16	11

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 30-400Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 30 до 400Ач.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

50 Гц	В	min > max А/ч	А	кВт	Bzz КОНТРОЛЬ	СТАРТ А	cm	kg
220 В	12 и 14	30-400	20	1.1/5	да	300	40x30x64	15.5

**VOLTA S-600****Пускозарядное устройство****Арт. 363416**

Пускозарядное устройство для зарядки обслуживаемых свинцовых аккумуляторов напряжением 12В и 24В, 35-600Ач, а так же для запуска автомобильных двигателей.



- Заряжает батареи ёмкостью от 35 до 600Ач.
- Быстрая зарядка за час, с таймером.
- Запуск автомобильных двигателей с разрядившимся аккумулятором.
- Защита от перегрузки, короткого замыкания, не создаёт искр.
- Защита от инверсии (неправильной) полярности.
- Зарядка в автоматическом режиме, исключает необходимость контроля устройства.
- Безопасное подключение к системе автомобиля без отключения батареи, защита автомобильной электроники.
- Автоматическое отключение в момент окончания заряда аккумулятора.

 50 Гц	 В	 min > max А/ч	 А	 кВт	 КОНТРОЛЬ Bzz	 СТАРТ А	 см	 kg
220 В	12 и 24	35-600	50	1.7/7.5	да	500	47x32x75	25.5



## Набор из 33 инструментов для правки без зачистки краски

Ремонт небольших вмятин без покраски не требует расходных материалов, быстрее и дешевле традиционного ремонта. Технология рассчитана на ремонт небольших повреждений на кузове автомобиля, не имеющих дефектов лакокрасочного покрытия. Инструмент рассчитан на воздействия с внутренней и внешней стороны, детали с автомобиля не снимаются, ремонт производится непосредственно в месте повреждения.



### Арт. ТН33001 (старый арт. 051959)

- Вытягивающие рычаги с изгибами 45-90° 1-2 сгиба (5 шт.)
- Вытягивающие рычаги короткие 45-90° 1-2 сгиба (6 шт.)
- S – образные крючки-поддержки (10 шт.)
- Устройство для фиксации капота и дверей (1 шт.)
- Клин пластиковый (1 шт.)
- Монтировка (1 шт.)
- Надувная подушка-клин для дверей (1 шт.)
- Ручной насос (1 шт.)
- Пуансон (1 шт.)
- Насадка вытягивающего рычага (3 шт.)
- Вытягивающие рычаги сложной формы (3 шт.)



### Арт. 050266

Набор из 16 зажимов/тисков для ремонта корпусов автомобилей



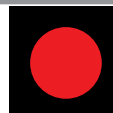
### Арт. ТН07005

Набор для кузовных работ в кейсе 7 предметов. 3 молотка и 4 поддержки



### Арт. ТН06005

Набор для кузовных работ в кейсе 6 предметов. 2 молотка и 4 поддержки



**Арт. TH03012**

Поддержка из специальной инструментальной стали «1»



**Арт. TH03013**

Поддержка из специальной инструментальной стали «2»



**Арт. TH03014**

Поддержка из специальной инструментальной стали «3»



**Арт. TH01001**

Напильник рихтовочный в комплекте с полотном



**Арт. TH01002**

Полотно рихтовочное для пилы, 9 зубьев / 1"



**Арт. TH01003**

Захват самозатягивающийся «А» 60 мм



**Арт. TH01008**

Захват самозатягивающийся «У» 60 мм



**Арт. TH01004**

Захват с подвижной фиксацией «Q» 100 мм

**Арт. TH01005**

Захват двухвекторный «L» 6 т, 100 мм

**Арт. TH01009**

Захват двухвекторный «R» 3 т

**Арт. TH01010**

Захват двухвекторный узкий «E» 3 т

**Арт. TH01011**

С-образный захват «C» 5 т

**Арт. TH01012**

Захват двухвекторный с двойной фиксацией «F» 5 т

**Арт. TH01006**

Зажим рихтовочный двойной «W» 5 т

**Арт. TH01013**

Зажимная пластина «I» 5 т

**Арт. TH01007**

Крюк вытяжной с широким плечём «G» 6 т

**Арт. TH01014**

Пластина вытяжная для дверей «Т» 2 т

**Арт. TH01015**

Адаптер универсальный для чашек Макферсона «О» 10 т

**Арт. TH01016**

Крюк для вытяжки «J»

**Арт. TH01017**

Соединитель цепной «U» 6 т

**Арт. TH01018**

Фиксатор проёмов «X» 780-1850 мм

**Арт. TH01019**

Пластина силовая с отверстиями «I» 6 т

**Арт. TH09450**

Цепь тяговая для стапельного ремонта 4,5 м, усилие 10 т

**Арт. TH09270**

Цепь тяговая для стапельного ремонта 2,7 м, усилие 10 т



## InvertaSpot GT-CS

### Инверторный аппарат точечной сварки

Арт. 471002



Инверторный аппарат точечной сварки проверен и полностью отвечает международным нормам EN 50505/50445.



- Высокочастотный генератор тока.
- Сварочный ток 13000А.
- Максимальное усилие сжатия электродов 550daN.
- Жидкостное охлаждение электродов.
- Контроль параметров электропитания и подведённого сжатого воздуха.
- Стандартный, экспертный и автоматические режимы.
- Возможность сваривания без ввода данных.
- Сохранение параметров сварки.

#### Рекомендуемые расходные материалы и аксессуары

Артикул	Описание
497096	Наконечник электрода 16 мм
495620	С-плечо 70x150 мм идёт с аппаратом
495611	С-плечо 120x120 мм
495615	С-плечо 350x450 мм
495625	С-плечо 150x450 мм

#### Комплектация

1. Генератор с охлаждающим резервуаром
2. С-образные сварочные клещи с трансформатором
3. Плечо 495620
4. Балансир для клещей
5. Кронштейн для клещей и кабеля



									Класс защиты			<b>Cables</b>
50/60 Гц	A	I RMS A	I <sub>2</sub> MAX A	U <sub>2</sub> V	cm	kg			IP 21	85L	SD MEMORY CARD ДА	100% Cu

## InvertaPuls IP 6-2

### Аппарат импульсной дуговой сварки

Арт. 331007



Инверторный аппарат импульсной дуговой сварки с двумя горелками, специально разработан для кузовных работ, одобрен большинством производителей автомобилей.



- MIG/MAG – Сварка стали, алюминия, нержавеющей стали.
- MIG – Пайка современных высокопрочных кузовных сталей медной проволокой CuSi3, CuAl8 (сварка-пайка).
- Сварка проволокой под флюсом без защитного газа (сварка открытой дугой).
- TIG (DC) – аргодуговая сварка вольфрамовым электродом.
- MMA – дуговая сварка с применением электродов.
- Две горелки для разных проволок.
- Быстрая и удобная настройка рабочих параметров: мощность, длина дуги, состав проволоки и скорость подачи.
- Сохранение в памяти аппарата программ сварки.
- Режим импульсной подачи тока сочетает в себе высокое качество сварного шва.
- 4-х роликовый подающий механизм, автоматическая прогонка проволоки при заправке.
- Евроразъём для подключения горелок.
- Возможность подключения двухходовой горелки MIG/MAG.
- Возможность обновления программного обеспечения.
- Мобильное исполнение с площадкой под газовый баллон.

#### Комплектация

1. 2 горелки, сталь и алюминий
2. Газовый шланг
3. Ремень для фиксации газ баллона
4. Транспортировочные колёса

50/60 Гц	A	min→max	Ø mm		Ø mm			Электронный контроль	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)		U0	cm	kg
			GAS	NO GAS	100	200	300		И	шт.	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I2 max)			
400 В	16	15 ▼ 240	0,6 ▼ 1,2	0,9	—	✓	—	400	0,6/1,0	2 шт.	240 А	180 А	59 В	92x35x74	57 кг





## Оборудование для высверливания точечной сварки и заклёпок



### Арт. 601001 Vario Drill WS90 Variomatic

1300 об / мин. Рабочее давление мин/макс. 6 бар. Вес 1,8кг

#### Комплектация:

- 1 х дрель Vario Dri II WS90
- 1 х кейс
- 1 х контропора
- 1 х инструкция по эксплуатации



### Арт. 611110 Дрель BWZ100

950 об/мин, диам. сверла 8 мм, мощность 280 Вт, 637 л/мин, глубина резки 19 мм, вес 4,4 кг

#### Комплектация:

- 1 х дрель BWZ100
- 1 х смазочная жидкость BTR 50 мл
- 1 х специальное сверло диам. 6,7 мм; 48/11 мм
- 1 х ключ SW2
- 1х кейс
- 1 х инструкция по эксплуатации



### Арт. 620205 Фреза VARIANTIC

Свёрла для точечной сварки

Ø 8 x 44 мм 3-х резцовая



### Арт. 622003 Набор BOR / BTR / Variantic Starter

Свёрла для точечной сварки 4 шт. (Ø 8 x 44 мм 3-х рез), керн, смазка для фрез



### Арт. 627010 Сверло VHM

Свёрла для заклёпок

Ø 6,7 x 49 мм, хвостовик 8 мм



### Арт. 627005 Сверло VHM

Свёрла для заклёпок

Ø 5,0 x 49 мм, хвостовик 8 мм



### Арт. 627001 Сверло W+S NK-2F

Свёрла для заклёпок

Ø 6,7 x 44 мм, ступенчатые

## Оборудование для высверливания точечной сварки и заклёпок



### Арт. 120030 Пневматический лобзик WPS

Мощность ~ 300 Вт

Частота хода: 130-200 Гц

Ход: 10 мм

Вибрация: <math><2,5 \text{ м/с}^2</math>

Уровень шума: 77,4 дБ (А)

Расход воздуха: 0,3 м<sup>3</sup> / мин.

Давление воздуха макс. 6 бар

Вес: 830 г



### Арт. 197000 Полотно 14Z 10 шт.

Для дерева, алюминия, композитов и пластика



### Арт. 197001 Полотно 18Z 10 шт.

Для узких радиусов, металла и пластика



### Арт. 197002 Полотно 24Z 10 шт.

Для 2-х и 3-х слойных листов металла и пластика до 4 мм



### Арт. 197004 Полотно 28Z 10 шт.

Для тонких и двойных листов металла и пластика и алюм. до 3 мм



### Арт. 197003 Полотно 32Z 10 шт.

Универсальное полотно для тонких листов и высокопрочной стали до 1 мм



# Клепальная система для различных видов заклёпок, усилие до 50 кН



## Арт. 700000 XPress 800 Basic

Набор для выпрессовки и установки самопроникающих заклёпок

### Комплектация:

- 1 x приводное устройство XPress 800 Power Pack
- 1 x цилиндр SSC35/25
- 1 x C-рама GC 80/40
- 1 x набор инструмента RS-03
- 1 x кейс
- 1 x инструкция по эксплуатации



## Арт. 700002 XPress 800 Full

Набор для выпрессовки и установки всех типов заклёпок

### Комплектация:

- 1 x основное устройство XPress 800 Power Pack
- 1 x цилиндр SSC35/25
- 1 x C-рама GC 80/40
- 1 x C-рама GC 80/120
- 1 x C-рама GC 140/240
- 1 x набор инструмента RS-03
- 1 x модуль для вытяжных заклёпок BR20
- 1 x модуль для вытяжных заклёпок BR50
- 1 x модуль для вытяжных заклёпочных гаек BRN50
- 1 x набор инструмента RS-04
- 1 x кейс
- 1 x инструкция по эксплуатации



## Арт. 700004 XPress 800 Upgrade-kit

Специальный набор МВ дооснащение 700002 XPress 800 Full для станций, обслуживающих Mercedes-Benz

## Временные фиксаторы отверстий



### Арт. 577104

Временный фиксатор Ø 4,1 мм 20 шт.



### Арт. 577106

Временный фиксатор Ø 6,0 мм 20 шт.



### Арт. 577107

Временный фиксатор Ø 6,35 мм 20 шт.



### Арт. 842010 Roll Out 2000

Система демонтажа стекол, одним мастером из салона автомобиля

Лебёдка с 2-мя катушками Ø 120 мм

Лебёдка с 1-й катушкой Ø 120 мм

Струна 0,75 мм x750 м

Рукоятка с трещоткой и шариковым наконечником

Удлинитель для рукоятки 75 мм, 150 мм

Инструмент для протягивания струны

Керн

Комплект игл

Приспособление для установки стекла

Кейс

Дополнительная струна 0,75 мм x 1500 м арт. 842015



### Арт. 851002 Тележка Gojak 6200

Правая, макс. грузоподъемность 705 кг, макс. ширина колес 320 мм (13"-19")



### Арт. 851003 Тележка Gojak 6200

Левая, макс. грузоподъемность 705 кг, макс. ширина колес 320 мм (13"-19")



## Посты для ремонта алюминия



Алюминиевая пыль взрывоопасна и чрезвычайно вредна для здоровья. Обязательно наличие взрывозащищённой системы вытяжки для удаления алюминиевой пыли. Все инструменты должны иметь соответствующую маркировку и использоваться только для ремонта алюминия. Использование инструмента для ремонта стальных кузовов в ремонте алюминия категорически запрещено.



### Арт. 881095

Комплексный пост для ремонта алюминия, версия CLM. Мобильный модуль энергообеспечения, занавески из огнеупорной стеклоткани 2 шт., несущая конструкция с направляющими для занавесок и дневного освещения 1500 лк с эвольвентными отражателями. Возможны различные виды крепления: на опорах, настенное или потолочное. Габариты 6000x8000x3500 мм



### Арт. 881094

Комплексный пост для ремонта алюминия, версия CLE. Два мобильных модуля энергообеспечения, занавески из огнеупорной стеклоткани 2 шт., несущая конструкция с направляющими для занавесок и дневного освещения 1500 лк с эвольвентными отражателями. Возможны различные виды крепления: на опорах, настенное или потолочное. Габариты 6000x8000x3500 мм



### Арт. 881090

Мобильная система вытяжки D1 для зоны 22, взрывозащита согласно АTEX II 3D для улавливания алюминиевой пыли, защита от искрообразования и заглушающим участком 5 м. При помощи пылеулавливающей системы с телескопическим рукавом из специальной стали можно одновременно улавливать сварочный дым от сварки алюминия. Телескопический рукав для вытяжки арт. 881092

