

Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085 (спрей)

Однокомпонентный протравливающий грунт в аэрозольной упаковке. Не содержит хромата цинка.

Применение:
как материал для точечного ремонта всех металлических поверхностей.

- Хорошая защита от коррозии
- Простая в использовании аэрозольная упаковка
- Имеет сертификат сварочного грунта
- Выпускается в двух оттенках серого цвета

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ		
Подходящие поверхности		<ul style="list-style-type: none"> • Отшлифованные и очищенные обычная и оцинкованная сталь и алюминий. • Заматированный и очищенный OEM / катафорезный грунт. • Заматированное и очищенное старое или заводское лакокрасочное покрытие, за исключением 1К покрытий. • Поверхности, обработанные Raderal® 2K Полиэфирными материалами, отшлифованные и очищенные.
Предварительная подготовка поверхности		Тщательно очистить поверхность подходящим очистителем, см. главу 6 «Отвердители / разбавители / очистители / добавки».
		Заводское или старое лакокрасочное покрытие: заматировать, удалить все следы коррозии и прошлифовать поверхность вокруг пятен коррозии с плавным заходом на старое лакокрасочное покрытие.
		Перед дальнейшей обработкой тщательно очистить обрабатываемую поверхность подходящим очистителем для удаления шлифовальной пыли и загрязнений.
НАНЕСЕНИЕ		
Применение		Тщательно встряхнуть баллончик в течение не менее 2 минут.
		Наносить с расстояния 20–25 см.
Нанесение в качестве грунта-наполнителя		1–3 слоя = 10–30 мкм.
Нанесение в качестве протравливающего грунта		1–2 слоя = 10–20 мкм.

Межслойная сушка		5–10 минут.
После нанесения		После использования баллончика переверните его соплом вниз и слегка нажмите на кнопку для очистки сопла.

СУШКА

Воздушная, при +20°C		Перед нанесением Permasolid® 2K Акриловых наполнителей:	10–15 минут.
		Перед нанесением Permason® Базовых красок серии 293/295 (только для небольших участков, шлифованных до металла!):	10–15 минут.
		Перед нанесением Permahyd® Базовых красок серии HI-TEC 480 (только для небольших участков, шлифованных до металла!):	20–30 минут.
		До шлифования:	30–60 минут.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА

В качестве протравливающего грунта		Наносить Permasolid® 2K Акриловые наполнители.
В качестве грунта-наполнителя с промежуточным шлифованием		Шлифовать «по мокрому» абразивами P800–1000.
		Далее наносить: <ul style="list-style-type: none"> • Permason® Базовые краски серий 293/295 и Permasolid® 2K Покровные лаки (только для небольших участков). • Permahyd® Базовые краски серий HI-TEC 480 и Permasolid® 2K Покровные лаки (только для небольших участков).

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

- При современной разнообразии сплавов металлов и производственных процессов рекомендуется провести предварительный тест поверхности для уверенности в достаточности её подготовки к обеспечению оптимальной адгезии.
- Допускается шлифование «по сухому» абразивами P500-P600 для устранения грубой шероховатости.
- Не наносить полиэфирные, эпоксидные и водоразбавляемые материалы на Priomat® 1K Грунт протравливающий 4085.
- Допускается перекрытие водоразбавляемыми базовыми красками предварительно загрунтованных грунтом 4085 небольших металлических участков (не более 5 см. в диаметре).
- непригоден для нанесения на 1K покрытия.
- Коротко встряхивать баллончик перед нанесением каждого слоя продукта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Светло-серый.	Темно-серый.
Укрывающая способность*, м ² /л	Грунт протравливающий 4085 спрей.	
- при толщине слоя сухого материала 10 мкм	6.4.	6.8.
Содержание VOC	Предельная концентрация VOC в готовом к применению продукте (категория IIB.e) по нормам ЕС: не более 840 г/л. Концентрация VOC в готовом к применению продукте: не более 660 г/л.	