

Permacron® HS Покровный лак 8007

Permacron® HS Clear Coat 8007 – это стандартный двухкомпонентный покровный лак High Solid с высоким блеском для полной и поддетальной окраски.


- Простое разведение с Permasolid® HS отвердителем без использования разбавителя
- Нанесение в 1.5 слоя без промежуточной выдержки или в 2 слоя
- Обладает хорошей растекаемостью
- Имеет высокую укрывающую способность.

Только для профессионального применения!

ПОВЕРХНОСТЬ

Подходящие поверхности		Permacron® Базовые краски 293 / 295 Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480
Подготовка поверхности		Перед нанесением лака Permacron® Базовые краски 293 / 295 и Permahyd® Hi-TEC Базовые краски 480 должны быть полностью высушены / выдержаны согласно инструкции по применению. Старое / оригинальное лакокрасочное покрытие должно быть отшлифовано / заматировано и обезжирено.

НАНЕСЕНИЕ


Соотношение смешивания		2:1 по объему с Permasolid® HS отвердителем 3008. См. инструкцию на Permasolid® HS Отвердители.	
Жизнеспособность готового к нанесению материала при +20°C		1.5 – 2 часа (в зависимости от применяемого отвердителя и/или условий на рабочем месте).	
Технология нанесения		RP / Conventional	HVLP
Вязкость готового продукта, 4 мм, +20°C, DIN 4		18 – 21 секунда	
Диаметр дюзы*		1.3 – 1.4 мм	1.3 – 1.4 мм
Давление на входе*		2.0 – 2.2 бар	1.5 – 2.0 бар
Количество слоев		1 тонкий слой + 1 полный слой с выдержкой 0 – 2 минуты или 2 слоя с выдержкой между слоями 5 – 10 минут.	
Рекомендуемая толщина пленки		50 – 60 мкм.	

* См. инструкцию производителя окрасочного пистолета!

СУШКА

В окрасочно- сушильной камере		Выдержка:	5–10 минут.
		При температуре металла 60–65°C:	30–40 минут.
Воздушная, при 20°C		12 – 16 часов.	
Инфракрасная		Выдержка:	5 – 10 минут.
		Коротковолновая:	5 минут при 50% мощности и далее 10–15 минут при 100% мощности.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

		<ol style="list-style-type: none"> 1. Перед использованием материал должен иметь температуру 18–25°C. 2. Необходимо давать дополнительное время для прогрева материала до температуры ремонтируемой поверхности. 3. Смешанный с отвердителем лак не должен помещаться обратно в оригинальную упаковку.
--	---	---



4. После использования лака и отвердителя во избежание попадания влаги тару необходимо немедленно плотно закрыть, так как попадание влаги снижает способность к отверждению покрытия.
5. Для пластификации возможно добавление 15% по объему Permasolid® Пластификатора 9050. Пропорции смешивания с отвердителем и добавкой остаются неизменными.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура вспышки, °С		+34
Укрывающая способность смеси**		в соотношении 2:1 с отвердителем 3008 стандартным
- при толщине слоя сухого материала 50 мкм, м ² /л		8 – 10
Содержание VOC, г/л		Предельная концентрация VOC в данном готовом к применению продукте (категория IIB.d) по нормам ЕС: не более 420. Концентрация VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420.

** Данные по укрывающей способности материала рассчитаны при условии соблюдения рекомендаций относительно толщины слоя и содержания твердого вещества. Соответствующие потери при нанесении не учитывались.